

COC日本瑞翁 ZNR1430R1 高透明双折射率小COC 光学薄膜用COC树脂

| | |
|------|---|
| 产品名称 | COC日本瑞翁 ZNR1430R1 高透明双折射率小COC 光学薄膜用COC树脂 |
| 公司名称 | 东莞市东艳塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 135.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场 |
| 联系电话 | 18938274862 |

产品详情

COC介绍

COC是新型的具有环状烯烃结构的非晶性透明共聚到分子材料，其具有作为光学部件非常重要的低双折射率，以及低吸水性高刚性等优良性能。TOPAS具有与PMMA相匹敌的光学性能，以及具有高于PC的耐热性，还具有比PMMA和PC更加优良的尺寸稳定性等。TOPAS还具有改善水蒸汽气密性，增加刚性耐热性，易赋予切割性能等优点。

COC特点：

- (1) 密度小，比PMMA和PC约低10%，有利于制品轻量化；
- (2) 饱和吸水率小，Arton吸水率远低于PMMA，不会产生因吸水导致物性下降的影响，Zeonex，Zeonor和Apel则几乎不吸水；
- (3) 由于含有极性和异向性小的单体，因而为非晶型透明材料，双折射率 小；
- (4) 属高耐热性透明树脂玻璃化温度达140~170 ，玻璃化温度是非晶型聚合物的耐热性指标；
- (5) 容易注射成型；
- (6) 机械性能优良，拉伸强度，弹性模量比PC高；
- (7) 优良的复制性，故制品质量高；
- (8) 介电常数低，特别是高频性能好，是热塑性塑料中介电性能好的材 料；

(9) 耐擦伤性良好，Arton铅笔硬度与PMMA相近，耐擦伤性是光学材料的一个重要性能指标；

(10) Arton分子侧链有极性基团，与无机、有机材料粘接性好，易于密封(11)

Zeonex和Zeonor为绿色塑料，不纯物含量极少，故不必担心分析出杂物，适合半导体和医疗器械要求；

(12) Zeonex，Zeonor，Apel耐化学药品性、耐酸性、耐碱性优良；

(13) Zeonex，Zeonor，Apel几乎不透水蒸汽，符合同时要求防湿的应用要求。

非晶型聚烯烃光学透明塑料主要用途：光学镜头、光学播音器、多边镜、角模板用保护膜，DVD碟片基材、大型显示器、背光导光板、小型显示器前光导光板、光学半导体、光纤和分析化学仪器用池和槽

COC Zeonex 690R主要特性特点：添加剂，紫外线稳定剂，良好的耐化学性良好的成型性，良好的抗紫外线，高纯度，低到不出气吸水率低，防潮

主要用途:镜头及液晶显示屏用导光板光学薄膜等光学用途;聚烯烃材料的改性;医疗检测仪器领域;电子器件领域等.外貌特征：清除/透明，表格，微丸

注塑工艺

ZEONEX/ZEONOR COC COP 适用于以下加工工艺: 注塑成型,注吹成型,挤吹成型注拉吹成型,以及薄膜吹塑.

机器选择:

COP材料应当根据产品大小选取足够尺寸的机器来成型.

在选择机器的时候,应当注意选择吨位确足的机器.(对于注塑成型来说-控制在正式成型能力的60%-70%比较理想)

螺杆应该选择在稳定性以及脱气方面具有很大压缩比的产品.通常,我们建议压缩比在2.0至2.5之间.

螺杆以及汽缸应该选用那些能够与COP材料产生良好伸展性的材质.

包括H503(碳氮化钛合金钢)用于汽缸,Tin,TiCN以及W2C涂层 用于螺杆.

机器的清洁:

为了保持*的光学性能,并避免交叉污染以及产品缺陷,我们建议 在进行COP材料的成型前,彻底清洁机器.

模具设计:

选择正确的模具对于获得无碳化/褪色的产品非常重要,另外也有利于提升高精密产品的表面质量.

成型前的预热处理:

溶解在COP颗粒里的空气会导致产品变色,碳化以及有空隙.COP材料应该在成型前通过指定温度下4到24个小时的加热来去除空气.加热过度有可能导致产品的焦化以及变色.