

餐饮垃圾处理厂 餐饮垃圾处理 安徽绿保环境科技公司

产品名称	餐饮垃圾处理厂 餐饮垃圾处理 安徽绿保环境科技公司
公司名称	安徽省绿保环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

垃圾焚烧炉高分子脱硝工艺

垃圾焚烧炉高分子脱硝工艺，针对大型燃煤电站锅炉、窑炉、焚烧炉等兴起的烟气污染物超低排放技术趋势。

在特定温度窗口下喷入并与烟气充分混合还原反应，使氮氧化合物的浓度控制在50 ~ 100mg/m³。这种脱硝工艺也被称之为HNCR干法（干式）脱硝，餐饮垃圾处理价格，

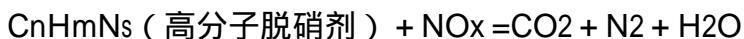
具有投资少，脱硝效率高，无二次污染的典型特征。

固态高分子HNCR脱硝工艺也是一种炉内脱硝工艺，其基本原理类似于传统的SNCR方式。

高分子脱硝剂是一种高分子活性物质，

通过气力混合然后输送到锅炉炉膛中，在700 以上被机活、气化，瞬间与NO_x发生化学反应，还原成N₂和H₂O。

这样，从源头遏制了NO_x的形成，达到脱硝的目的，其反应方程式为：



哪些塑料垃圾是可以焚烧的

很多人都以为塑料制品是不可焚烧的，可是研究之后事实恰恰相反。如果被扔进焚化炉的塑料都是些（聚苯乙希、聚丙烯、低密度聚乙烯、高密度聚乙烯、聚对苯二甲酸乙二醇酯）成分的塑料的话你不用管这些塑料危害了，因为像这一类的塑料如果温度够高基本上只会被完全分解，所以看到这些图片的你们或许该放心塑料焚烧是不会有有害了吧。不过塑料制品仍有含有硫和氯的塑料混入其中像这样的情况只能加强过滤才能解决问题。

研究发现只有第3号PVC（聚氯乙烯）才是不可焚烧的垃圾其他塑料可以放心焚烧！因为含氯最多的塑料是PVC塑料，这种塑料的用途是多用以制造水管、雨衣、书包、建材、塑料膜、塑料盒等等器物。其他没有氯的塑料也就是第1、2、4、5、6、7号塑料成分都只是一些“氢、氧、硫、碳”在高温的焚烧下几乎完全蒸发产生的废气都只是二氧化碳、二氧化硫、然而并不提倡露天焚烧塑料，因为露天焚烧塑料会有塑料灰烬和剧毒化学物质的产生。

垃圾进入焚烧炉后首先利用炉膛热量在炉排上干燥，然后在第二、三级炉排上焚烧，然后在四级炉排上燃尽。各级炉排的停留时间太长影响垃圾处理量，太短又影响垃圾焚烧效果。经过笔者一年多生产经验的总结，得出结果：为了让垃圾在炉内得到充分干燥，垃圾在炉排上的停留时间应在100~110秒之间比较合适，餐饮垃圾处理公司，为了让垃圾在炉内充分焚烧，第二、三级炉排停留时间一般应在80~100秒之间比较合适，为使垃圾完全烧透，第四级炉排的停留时间应在180~200秒之间比较合适。另外，随着季节的变化、垃圾含水量、干燥程度、种类的不同，餐饮垃圾处理厂，炉排的往复动作停留时间必须进行调整，通常在雨季和气温较低时，炉排停留的时间需适当增加。总之，合理调整垃圾在炉内的停留时间才能使垃圾稳定燃烧。

停留时间有两方面的含义：一是生活垃圾在焚烧炉内的停留时间，它是指生活垃圾从进炉开始到焚烧结束，炉渣从炉中排出所需的时间；二是生活垃圾焚烧烟气在炉中的停留时间，它是指生活垃圾焚烧产生的烟气从生活垃圾中逸出到排出二燃室所需的时间。

实际操作过程中，餐饮垃圾处理，生活垃圾在炉中的停留时间必须大于理论上干燥、热分解及燃烧所需的总时间。同时，焚烧烟气在炉中的停留时间应保证烟气中气态可燃物达到完全燃烧。当其他条件保持不变时，停留时间越长，焚烧效果越好，但停留时间过长会使焚烧炉的处理量减少，停留时间过短会引起垃圾燃烧不完全。所以，停留时间的长短应由具体情况来定。合理调整垃圾在炉内的停留时间垃圾种类的不同，在炉内的停留时间也不一致。司炉必须根据垃圾的干燥程度、种类和焚烧效果，合理调整停留时间才能让垃圾稳定燃烧和彻底焚烧。

餐饮垃圾处理厂-餐饮垃圾处理-安徽绿保环境科技公司(查看)由安徽省绿保环境科技有限公司提供。餐饮垃圾处理厂-餐饮垃圾处理-安徽绿保环境科技公司(查看)是安徽省绿保环境科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：尹总。