

# 超声波钢轨探伤仪 中科仪 超声波钢轨探伤仪多少钱一台

产品名称	超声波钢轨探伤仪 中科仪 超声波钢轨探伤仪多少钱一台
公司名称	北京中科仪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区长辛店园博派1号楼
联系电话	13311258581 13311258581

## 产品详情

### 钢轨探伤无损检测方法

#### 1.超声探伤

基本原理：定向辐射超声波束在缺陷界面上产生反射或使透过声能下降等原理，通过测量回波信息和透过声波强度变化来指示伤损的一种方法。

优点：指向性好、穿透力强，能量大、灵敏度高、盲区少、消耗小（基本只耗电，还有少量耦合剂）

不足：缺陷显示不够直观、表面要求制备、定量性能不好

#### 2.磁粉探伤

基本原理：利用磁力或磁场与铁磁体的相互作用进行探伤。有缺陷时，一部分磁力线外露形成漏磁场，漏磁场吸附磁粉形成磁痕，给出缺陷的存在。

优点：缺陷显示直观、探测精度高、形状不受限制

不足：只能检测可以被磁化的工件、只能检测表面附近的伤损、需要磁化和退磁、有方向性盲区

#### 3.射线探伤

基本原理：利用射线的穿透性、衰减性和胶片的光化学作用进行探伤。

优点：检测结果可以保存、显示直观

不足：成本大

#### 4.涡流探伤

基本原理：利用电磁感应原理，通过工件表面阻抗的变化来判断伤损情况。

优点：应用范围广、可在高温下使用

不足：只能显示表面附近的缺陷、对工件形状有要求

#### 5.渗透探伤

基本原理：利用毛细现象，采用浸润的检测剂进行检测的方法，又叫着色探伤。

优点：对检测对象没有要求、设备简单、可以在没有水电的情况下使用

不足：只能检测表面伤损、效率低、污染环境

### 钢轨探伤仪的作用

钢轨可用调频式或脉冲式探伤仪探测，调频式只能探测与钢轨表面平行的缺陷，脉冲式能探测给类型缺陷。用纵波和横波可探测钢轨中不同方向的缺陷。探测钢轨焊缝时，探头的位置及移动方向如图。轨头两侧用 $35^\circ$ 斜探头探测，轨腰及轨底用 $50^\circ$ 斜探头探测。目前，通常采用JGT-2型钢轨探伤仪进行探伤。用直探头主要探测水平裂纹，对倾斜度较小的裂纹也能发现。探测时，探头置于轨面上，超声波钢轨探伤仪生产厂家，以钢轨底波的有无来判断缺陷。无底波时，超声波钢轨探伤仪多少钱一台，表示有缺陷，探伤仪发出报警讯号。钢轨中没有任何缺陷，超声波钢轨探伤仪多少钱，有底波。有水平缺陷时，有缺陷波，超声波钢轨探伤仪，无底波。有倾斜裂纹时，缺陷波降低或消失，且无底波。若在螺孔附近有水平或倾斜裂纹时，则出现螺孔反射波及缺陷波，但无底波。轨头部分的核伤可用 $50^\circ$ 斜探头探测，螺孔边缘和腰部的斜裂纹可用前、后 $35^\circ$ 斜探头探测，钢轨的焊缝用双 $35^\circ$ 斜探头探测。

### 钢轨探伤仪探头检测方法

折射角:

根据折射角的大小，须将探头置于IIW试块不同的位置上进行测量，当折射角为 $35\sim 60^\circ$ 时须将探头置于IIW试块的B面以50mm孔回波进行测定；当折射角为 $60\sim 75^\circ$ 时在IIW试块的A面也以50mm孔回波进行测定；当折射角为 $75^\circ\sim 80^\circ$ 时将探头置于IIW试块B面，以中1.5mm横通孔回波进行测定。测定 $60^\circ$ 折射角的探头时，将探头放在A面位置测得结果比较准确。测量时，探头声轴线应与试块侧面平行，前后移动探头使孔的回波很强。此时，探头入射点与试块侧面上所对应的角度刻度线的读数即为探头的折射角。

超声波钢轨探伤仪-中科仪-超声波钢轨探伤仪多少钱一台由北京中科仪科技有限公司提供。北京中科仪科技有限公司是一家从事“钢轨探伤仪，钢丝绳探伤仪，超声波测厚仪，超声波探伤仪”的公司。自成

立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中科仪,中教仪”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使中科仪在电子、电工产品制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！