

科瑞棋传动 PHE1090T10厂 PHE1090T10

产品名称	科瑞棋传动 PHE1090T10厂 PHE1090T10
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

产品详情

圆柱轴安装圆柱孔轴承——加热安装

(一) 用加热油槽安装

安装顺序

- 将油槽中的油加热到80 ~ 100 后搅拌，油温不能超过120 ；
- 将轴承完全浸入油中；保持油温在80 ~ 100 ，直至油与轴承等温；
- 加热保温时间由轴承大小而定，PHE1090T10厂，一般为30分钟；
- 将轴的表面清干净；
- 将轴承取出，戴上隔热手套，将轴承直接套在轴上。如果轴承不能顺利安装到位，立即将轴承从轴上取下，避免拆卸困难。检查轴精度和轴承温度，再次加热安装；
- 将轴承直接套在轴上，直至轴承内圈端面与轴肩紧密接触后，需在轴承冷却后将锁紧螺母上紧；
- 使用锁紧垫圈止动时，拆卸锁紧螺母，将锁紧垫圈内径的内爪对准轴键槽安装，再装上锁紧螺母，上紧螺母后将锁紧垫圈一个外爪板入锁紧螺母外径切口；
- 使用锁紧卡止动锁紧螺母时，将螺母外径切口和轴键槽重合，插入锁紧卡并用垫片和螺钉固定锁紧卡。
- 安装好轴承后在轴承上涂敷润滑油，用塑料薄膜将轴承覆盖防尘。

KMP系列减速器轴承需求：

1. KMP340减速器需要配对单列圆锥滚子轴承1个，各进口轴承品牌对照如下：SKF 31326 X/DF，PHE1090T10，FAG 31326 X.N11CA，NSK HR31326 JDF+KRCA，TIMKEN 31326 XM. 轴承内径：130mm 外径：280mm 厚度：144mm
2. KMP370减速器需要配对单列圆锥滚子轴承1个，各进口轴承品牌对照如下：SKF 31328 X/DF，FAG 31328 X.N11CA，NSK HR31328 JDF+KRCA 轴承内径：140mm 外径：300mm 厚度：154mm
3. KMP390减速器需要配对单列圆锥滚子轴承1个，各进口轴承品牌对照如下：SKF 31330 X/DF，FAG 31330 X.N11CA，NSK HR31330 JDF+KRCA .轴承内径：150mm 外径：320mm 厚度：164mm

我公司对本次协议供货有效期内所提供的所有产品保质期，有效期内所提供的所有产品，提供正常工作日全天候服务，终身技术服务支持。欢迎新老用户来电询价

弗兰德减速机联轴器在安装时需要注意什么？

很多客户在购买弗兰德减速机高速轴联轴器后在安装时不知道注意哪些问题，PHE1090T10哪家好，以至于出现很多安装后不久就不能正常工作，那么在弗兰德减速机高速轴联轴器安装时需要主要哪些问题呢？下面就让我们一起来看看吧。

- 1、安装液力偶合器时;带制动轮时;制动轮安装在减速机高速轴上不带制动轮时;较重的一端安装在电机轴上。
- 2、安装其他联轴器时;较重的一端联轴器半体安装在电机轴上。
- 3、所有的联轴器或液力偶合器均须做动平衡试验.试验级别G6.3，对于弗兰德减速机型号在6号箱以下和包括6号箱，3级传动的，建议制动轮直径在200毫米以下，重量在17公斤以下。
- 4、电机和减速机安装同轴度要求：轴向不对中 KA 0.04毫米，PHE1090T10公司，径向不对中 Kr 0.04毫米，角度不对中 Kw 1。
- 5、如制动轮安装在高速轴上时，制动轮缘端面 and 高速轴风扇罩壳面保持5—10毫米间隙，从而使得有充分的空气进入冷却，也不可使轮缘远离高速轴轴肩，以免造成悬臂形成较大弯矩而对高速轴不利。

以上是我司对弗兰德减速机高速轴联轴器在安装时所注意的问题，如果您对以上介绍还有任何疑问，可随时联系我们，我们将为您提供**的回复。

科瑞棋传动-PHE1090T10厂-PHE1090T10由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。无锡科瑞棋传动机械有限公司实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的轴承附属件等行业积累了大批忠诚的客户。科瑞棋传动带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！

