

压铸件表面处理抛丸机

产品名称	压铸件表面处理抛丸机
公司名称	东莞市博强智能设备科技有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	用途:各种压铸件去毛刺 型号:B-Q3-24 规格:自动
公司地址	广东省东莞市长安镇厦岗大山东街11号104室
联系电话	13798764309

产品详情

压铸件抛丸机

压铸件是一种压力铸造的零件，是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机，将加热为液态的铜、锌、铝或铝合金等金属浇入压铸机的入料口，经压铸机压铸，铸造出模具限制的形状和尺寸的铜、锌、铝零件或铝合金零件，这样的零件通常就被叫做压铸件。压铸件在不同的地方有不同的叫法，如压铸零件、压力铸件、压铸件、压铸铝、压铸锌件、压铸铜件、铜压铸件、锌压铸件、铝压铸件铝压铸件、铝压合金铸件、铝合金压铸零件等。凡是压铸出来的零配件大多都有披锋和毛刺。这个时候就要用到专用的设备来进行表面的处理了。

博强压铸件抛丸机，有履带式，通过式，滚轴式等等。具体怎么选择较为实用的设备可以联系我们。

该机是利用高速回转的叶轮将弹丸抛向履带内连续翻转的工件上，从而达到清理工件的目的。它适用于各行业中的小型铸件、锻件、冲压件、齿轮、弹簧等件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化。

将工件放入橡胶履带中，操作人员按下“运行”按钮，关闭抛丸室门，抛丸清理开始，履带向前运行，工件不断地进行翻滚，高效强力抛丸器将抛丸高速抛射到正在翻滚的工件表面上，工件可完全均匀地得到清理。钢丸通过履带上的溜孔流入螺旋输送机，再将钢丸输送到斗式提升机，经斗式提升机提升到分离器，被分离后存储待用。抛丸结束后，打开抛丸室门，按下履带反转，将工件卸出。