

大型水泥管机械生产线 恒森水泥制管机生产线 长春水泥管机械

产品名称	大型水泥管机械生产线 恒森水泥制管机生产线 长春水泥管机械
公司名称	青州市恒森重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东青州驼山中路（新二中北邻福民路）
联系电话	13406684002

产品详情

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}立工径向挤压水泥制管机制管工艺

悬辊机的安装有什么注意事项？

- 1、 机器安装应考虑电源、水源、物料场地、防雨措施和运输通道等配套项目。
- 2、 安装场地需要平整，基础坚实，基坑口要略高于地面，以防水流入坑内。
- 3、 按照地基图挖好基坑，根据当时的地质情况，基坑尺寸可加大加深。
- 4、 在基坑上方横上两根槽钢，用起重设备将主机架和活动门架吊起放在槽钢之上

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

悬辊式水泥制管机的蒸汽养护有哪些注意事项？

1、成型好的管子吊至蒸养坑时必须轻放，并且在坑底垫好废旧轮胎和枕木，长春水泥管机械，坑内排列要整齐，水泥管道生产线 水泥管模具，不应将较大的管模压在较小的管模上面。

2、严格控制拆模强度，到规定蒸养时间，未得到试验室试压强度合格单时，不得交于拆模工序。

3、蒸养坑盖要盖正盖严，测温人员要随时注意水封槽内的水位（坑盖采用水槽内水密封，防止漏汽），不足时应立即补充。

4、在起落管模和蒸养坑盖时，地面工作人员应和行车工紧密配合，严防处安全事故。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

水泥制管机的种类

1. 立式挤压制管机：主要适用于生产长度1米以下，大型水泥管机械生产线，内径200-1000mm的无筋输水管，这种管子只适用于农田灌溉、浅水井等不需要承压的工程，水泥涵管设备涵管模具，因管子强度低，适用的工程有限，现立式制管机已逐渐被市场所淘汰。

2. 离心式水泥制管机：该机以沙子、石子、水泥为原料，可生产长1000-4000mm、内径200-1200mm各种平口、子母口、承插口等多种钢筋混凝土水泥管。各项力学指标完全符合国家标准。广泛用于高等级要求的深井、市政排水、高速公路等给排水工程，生产效率为4-5节/小时。