

边坡框格梁模具操作工序分析

产品名称	边坡框格梁模具操作工序分析
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	680.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

边坡框格梁模具操作工序分析主要是讲解模具的数道操作工序，

一、既然是现场施工那么就需要提前将一些相关的施工材料来准备，组装模具的零件、拼接模具的工具，以及在使用过程中的一些材料等等准备齐全，模具无论是预制还是现浇，都是一次性加工完成。

二、货车将边坡框格梁模具装车运输，但是仍要准备一套备用以防万一，这些模具运送进场后并不是立即开始应用，工人需要对每一套模具进行检查，边角位置是否有杂质，以及模具整体生锈的面积大小。

三、边坡位置施工也就代表在坡面作业，不同于常规的平地施工，模具在拼接时可以进行多次加固，用于确保后续使用时不会因为支撑力不足出现泥浆的外泄情况，特别是模具的底部承受较大重量。

四、前期这些准备工作已经完成就可以开始进行常规使用了，边坡框格梁模具需要通过现浇方式进行操作，在施工时按照现浇的数道工序加工即可，后期大概十二个小时左右泥浆便会凝固，但是这个时间不固定，泥浆成型后拆模就可以了。