

# PA612 FE5422 美国杜邦 FE5422

产品名称	PA612 FE5422 美国杜邦 FE5422
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

## 产品详情

PA612 FE5422-BK275 美国杜邦的简介：PAI2为聚十二酰胺的聚合物，英文名称为Nylon12或PolylauryLact;on，简称PAI2。PAI2为十二内酰胺自身开环缩聚产物。结构式为 - [NH - (CH<sub>2</sub>)<sub>11</sub> - CO]<sub>n</sub> - 。PAI2于1966年由德国的AG公司首先实现工业化生产，现已达到1.6万t的生产规模。此外日本的东丽公司、宇部兴公司及意大利的SinaViscosa公司都有生产。我国的江苏靖江大众塑料厂和江苏淮阴化工研究所有小批量生产；另外，巴陵石化研究院拟建0.2万t装置。目前，PAI2在整个PA中占约5%的份额，2000年产量约为5万t。PAI2具有PA中小的吸水率，其制品性能稳定，耐热及低温性能好，与金属附着力高。它主要用于汽车、光纤及涂料工业...PA612 FE5422-BK275 美国杜邦的物料性能 PA612具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求。PA612这些特殊改性材料经特殊配制，适用于从100到10<sup>12</sup>欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，PA612可用于注塑及挤出等成型。PA612有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便，制造成本较低，并且较不会受到撞凹，割损和刮伤。PA612为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。PA612 FE5422-BK275 美国杜邦的加工工艺：PA612在成型过程中分子取向，冷却过程中的结晶，使制品存在一定的内应力，在以后的储放或使用过程中，制品的尺寸和形状会发生变化。因此需要进行退火、调湿处理。注射压力对PA612的力学影响较小。注射压力的选择，主要依据注塑机的类型、机筒温度、制品形状、尺寸、模具结构、还取决于注射速度、注射时间、保压时间等因素。制品厚度 模具温度：小于3mm 20-40℃，3-6mm 40-60℃，6-10mm 60-90℃，大于10mm 100℃，成型周期主要取决于制品的壁厚，对薄壁制品，注射时间、保压时间、冷却时间都可以较短，而厚壁制品，为防止收缩变形、凹痕、气泡等出现，注射时间、保压时间相应加长，采用高模温，冷却时间应较长。PA612 FE5422-BK275 美国杜邦的应用：PA612广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座