

# POM上海蓝星 BS090 塑胶原料

产品名称	POM上海蓝星 BS090 塑胶原料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海蓝星 型号:BS090 产地:上海
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

## 产品详情

供应：POM(聚甲醛) BS090 上海蓝星 塑胶原料

特性：高强度，高刚性

用途：管材，开关，轴承，阀门，齿轮，汽车电子，把手

加工方法：注塑

参数：熔指：9g/10 min 收缩率：1.8到2.2% 密度：1.41g/cm 断裂伸长率：30%

拉伸模量：2300MPa

POM塑胶原料性能：聚甲醛(英文：polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100°C温度范围内长期使用。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数工程塑料优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐强碱和不耐太阳光紫外线的辐射。

POM聚甲醛的拉伸强度达70MPa，吸水性小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在热塑性树脂中是坚韧的。具抗热强度，弯曲强度，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能。

POM塑胶原料的加工条件；

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。

由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

POM注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230；共聚物材料为190~210。

模具温度：80~105。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

我司牌号齐全，如未找到您所需要的牌号原料欢迎来电咨询

POM 德国巴斯夫 2640Z4 NC

POM 德国巴斯夫 N2200G43

POM 德国巴斯夫 N2200G5

POM 德国巴斯夫 N2200G53UN

POM 德国巴斯夫 N2320 U017

POM 德国巴斯夫 N2320-0038

POM 德国巴斯夫 N2640Z4

POM 德国巴斯夫 N2720M63

POM 德国巴斯夫 S1320-003

POM 德国巴斯夫 S2320-003

POM 德国巴斯夫 W5320-003

POM 德国巴斯夫 Z2320-003

POM 德国巴斯夫 H2320-006

POM 德国巴斯夫 H320

POM 德国巴斯夫

POM 德国巴斯夫 N2640E4

POM 德国巴斯夫 FK66003

POM 德国巴斯夫 N2320

POM 德国巴斯夫 N2640Z6

POM 德国巴斯夫 N2200