

内圆磨床 内圆磨床 其他

产品名称	内圆磨床 内圆磨床 其他
公司名称	无锡市苏锡机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:内圆磨床 品牌:其他 控制形式:数控
公司地址	无锡市南长区扬名高新技术产业园D区72号
联系电话	13815109362 13906195900

产品详情

类型	内圆磨床	品牌	其他
控制形式	数控	产品类型	全新
是否库存	是	型号	M2110C机床

m2110c机床特点 这种机床的进给及砂轮修整补偿，由二个传动互不干涉的机构执行，因此更换新砂轮后不必重新调整机床。进给系统具有定程磨削功能以控制工作尺寸。机床设有砂轮快跳机构，因此退出砂轮进行测量或修整后，不必重新手动对刀。工作台运动由液压驱动，运动速度可无极调整。砂轮进给可手动或液动。工作台快退设有中停装置，快退行程可按需调整，以减少磨削长短不同工作时的快进快退空程时间。工作台快启动手把设有安全锁装置，不致在装卸、测量工作时因误碰手把造成工作台突然快进事故。机床备有24000转/分磨贝以提高小孔磨削质量。主要规格参数磨削直径范围

6- 100mm工件最大旋径 罩内 260mm 罩外 480mm磨孔长度 170mm床头箱轴线最大回转角度 20。工件转速(r/min) 180、250、355、600砂轮转速(r/min) 10000、18000、24000砂轮每次进给量 0.002 0.008mm砂轮总进给量 0.6mm砂轮回跳量 0.01-1.0mm工作台往复速度 修整速度0.1-1m/min 工作速度1.5-6m/min工作台最大行程 550mm机床总功率 3.8kw砂轮总功率 2.2kw工作电机功率 0.45/0.75kw液压电机功率 0.75kw加工精度 圆度0.003 μ m 粗糙度ra0.32 μ m机床外形尺寸 2363 × 1260 × 1310mm机床重量 -1600kg