

端子机模具 立尧机械端子机厂家 端子机

产品名称	端子机模具 立尧机械端子机厂家 端子机
公司名称	东莞市立尧机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇街口管理区
联系电话	13712582768

产品详情

1) 模具的拆卸和安装：

拆卸模具：首先将机器调成手动模式，按“下”或“下”拳出现，当你看到高的冲模逆时针旋转模具固定锁，并拉扯，保持锁，模具然后被水平推出到左边。

安装模具：应该先除去模具固定锁，模具的水平然后推到右侧，电子线打端子机，打卡进入模具的顶部就足够了（如果冲头已经下沉，移动手工具里面如模具浇口的上升将需要如果过高或过低拳，在手动模式下可调节冲到合适的高度），然后入模固定夹具，并拧紧顺时针方向旋转。

2) 上和下刀刃的安装方法：

端子机配备了2片刀（上刀钻刀）与2片刀（下刀），或者一些特定的端子机模具只有一片刀。

3) 将投入使用的模具填充终端：

端子机刀片的调整已经完成，端子可以被放入模具中，需要将前放置在机架上，通过导向板块切割器固定，回路终端。

1立尧机械、全自动五线双头打端机，端子机模具，为专业双头打端设计；本机为提高生产效率，采用五线方式，结构采用专业的XY模块化设计，可靠保证生产产品品质。

2、可裁线、剥皮，双端打端，双端剥皮，双端半剥，双端扭线或单端打端，扭线各功能之间可互相切换，全电脑操作，普通人工即可操作。

3、设备各核心部分全部采用进口元器件，以保证设备经久耐用，机器结构设计简单易于操作、维修、维护；

4、横直模通用。

工作电压AC220V (V) 外形尺寸L1650*W1150*H1450 (mm) 重量850 (kg) 规格1.5T , 2.0T , 2.5T

所有产品一年保修，终身维护（易损件除外）

1、提供安装、调试、培训、维修专业化服务

2、接到报障，2小时内电话回访指导，如需要更换零件的，2-8小时内快递发货

3、如需工程师到场，（省内）1-8小时到达，（省外）2小时内做出响应

自动端子机 自动端子机指的是电线加工要用到的一种机器，又名全自动剥线压端机，是近几年刚出的一种新型设备，端子机，集送料、切断、剥线、压端为一体的多功能机器，人性化和智能化的技术产品，适合大、中、小企业，节省劳动力。目录1 产品优点2 产品分类3 保养维护? 日常保养? 二级保养4 注意事项产品优点编辑精度高、速度快，有剥线、扭线和压端检测系统。数字化控制界面，使用光、电、机、气、磁一体化的工作动力，进口电器配件，易操作、节省时间。编辑本段产品特色全汉字图形显示，线材加工之各长度尺寸、刀深、端子位置...均由按键设置，操作简单，易学易懂，维修耗材成本低廉。能快速有效的提高生产效率，降低人工成本，提升企业的利润空间，对企业的生存发展带来一定的助力有需要可以联系立尧机械张生。全自动单头端子压着机；全自动双头端子压着机；全自动压着扭线沾锡单头端子机；全自动双头压着扭线沾锡端子机；非标全自动端子压着机按客户的要求定做的编辑本段作业步骤注意事项编辑1、作业过程中，若机器出现异常，先关掉电源，并及时请机修人员进行维修调试。2、人员严禁私自调试或拆装机器零部件。3、作业中，打端浸锡机，机器电源未断开，禁止手指或身体任何部位进入冲压范围，以免造成事故。4、作业中，若需要离开工作岗位，必须关闭电源方可离开。5、更换端子时，必须先断开电源，再进行更换作业，严禁在机器运作中进行更换。6、作业中，若有端子卡在刀模内，必须用剪刀或挑针清除后，再继续作业。端子机模具-

立尧机械端子机厂家(在线咨询)-端子机由东莞市立尧机械加工厂提供。东莞市立尧机械加工厂是广东东莞,电子、电工产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在立尧机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创立尧机械更加美好的未来。