

大西洋CHM-347不锈钢气保焊丝ER347不锈钢MIG焊丝焊条焊丝

产品名称	大西洋CHM-347不锈钢气保焊丝ER347不锈钢MIG焊丝焊条焊丝
公司名称	清河县松利焊接材料有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	大西洋:1.0/1.2/1.6 CHT30:001 四川:001
公司地址	清河县王家嘴社区
联系电话	15613988588

产品详情

不锈钢药芯焊丝每盘12.5Kg

不锈钢实心焊丝每盘15Kg

品名：CHT308L不锈钢药芯焊丝

标准：GB/T17853 E308LT1-1 AWS A5.22 E308LT1-1

说明：CHT308L属金红石型不锈钢药芯焊丝，是应用广泛的奥氏体不锈钢焊接材料。可全位置焊接。焊缝具有良好的耐热、耐蚀性。

用途：适用于SUS304、SUS304不锈钢，多用于石油化工、压力容器、医疗器械、食品机械、化肥等领域。

品名：CHT309L不锈钢药芯焊丝

标准：GB/T17853 E309LT1-1 AWS A5.22 E309LT1-1

说明：CHT309L属金红石型不锈钢药芯焊丝，可全位置焊接。焊接工艺性能优良，因含碳量低，具有良好的耐蚀性能。

用途：用于碳钢与不锈钢异种焊接、石油化工等设备制造的相同类型的不锈钢结构、复合钢和异种钢等结构件、也可用于核反应堆压力容器内壁过渡层堆焊和塔内构建焊接。

品名：CHT316L不锈钢药芯焊丝

标准：GB/T17853E316LT1-1 AWS A5.22E316LT1-1

说明：CHT316L属金红石型不锈钢药芯焊丝，可全位置焊接。焊接工艺性能优良，具有良好的耐蚀性能。

用途：用于SUS316L不锈钢，如尿素、化肥、合成纤维、石油化工生产或储存设备的重要结构等。

品名：CHT2209双相不锈钢药芯焊丝

说明：CHT2209主要成分是22Cr-9Ni-3Mo-N，为奥氏体-铁素体双相不锈钢药芯焊丝，可全位置焊接。由于焊缝金属含有40%左右的铁素体所以熔敷金属兼有奥氏体不锈钢的综合性能和铁素体不锈钢的抗应力腐蚀特性，是石化行业应用中一种新兴的材料。

用途：应用于石油化工行业对应钢材00Cr22Ni5Mo3n(SUS2205)的焊接。