

台湾亚崴机械高刚性龙门加工中心LP-4025性能优越

产品名称	台湾亚崴机械高刚性龙门加工中心LP-4025性能优越
公司名称	亚崴机电科技(上海)有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区竹盈路339弄69号
联系电话	13621761418

产品详情

秉持龍門世家所代表的成熟製造能力與創新研發技術，亞崴 LP 系列龍門型加工中心機，憑藉著大馬力、高剛性結構，結合高品質、自動化等周邊配備與完整的系列規格尺寸、高生產力的加工對策；廣為全球汽車工業、精密模具工業、航太工業與能源工業等加工大廠所採用

模組化的主軸設計，提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求X、Y 軸採用超高剛性滾柱型線性滑軌，兼具硬軌的重切削剛性與線性滑軌的快速移動、低磨耗等特色，剛性與控制性大幅提升Z

軸採用高剛性硬軌設計，經熱處理後再精密研磨，適合重切削。（選配直結式高速主軸，Z 軸可選擇滾柱型線性滑軌設計）一體式底座採用複合四滑軌設計，底座尺寸依行程長度比例加大，消除工作台懸垂問題，確保支撐剛性大跨距對稱式中心驅動設計，X 軸滾珠導螺桿在運動軸向中心，提供高精度與重負荷之軸向進給能力，避免因偏置驅動所產生之移動件游離與導軌磨耗不均勻等現象發生配置螺桿減震機構，降低長尺寸螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度高剛性結構一體式底座採用複合四滑軌設計，底座尺寸依行程長度比例加大，消除工作台懸垂問題，確保支撐剛性大跨距對稱式中心驅動設計，X 軸滾珠導螺桿在運動軸向中心，提供高精度與重負荷之軸向進給能力，避免因偏置驅動所產生之移動件游離與導軌磨耗不均勻等現象發生配置螺桿減震機構，降低長尺寸螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度化主軸系統

強悍的切削能力

中心對稱式主軸系統設計

列印此頁面LP-3025

LP-4025

LP-5025

LP-6025

X 軸行程3,020 mm

4,000 mm

5,000 mm

6,000 mm

Y 軸行程2,500 mm (3,200 mm 選配)

Z 軸行程760 mm (1,000 / 1,200 / 1,400 mm 選配)

主軸鼻端至工作台面距離240 ~ 1,000 mm (200 ~ 1,200 mm / 200 ~ 1,400 mm / 200 ~ 1,600 mm)

雙柱間距離2,700 mm

工作台尺寸 (X 方向) 3,020 mm

4,020 mm

工作台 5,020 mm

6,020 mm

工作台尺寸 (Y 方向) 2,400 mm

工作台載重量12,000 kg

15,000 kg

主軸馬達 (連續 / 30 分) 22 / 26 kW (30 / 35 HP)

主軸

主軸轉速6,000 rpm ; 8,000 / 10,000 rpm 直結式主軸 (選配)

Z 軸 : 1,000 / 1,200 / 1,400 mm 可搭載 :

4,000 / 5,000 齒輪式主軸 (選配)

6,000 / 8,000 內藏式主軸 (選配)

8,000 / 10,000 直結式主軸 (選配)

主軸內孔規格BT50 (ISO50) / DIN69871-A (選配)

快速進給速率 X 軸20,000 mm / min.

15,000 mm / min.

10,000 mm / min.

10,000 mm / min.

快速進給速率 Y 軸15,000 mm / min.

快速進給速率 Z 軸15,000 mm / min.

切削進給速率1 ~ 10,000 mm / min.