

# 打铜扣铜带机 立尧机械新款铜带机 铜带机

产品名称	打铜扣铜带机 立尧机械新款铜带机 铜带机
公司名称	东莞市立尧机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇街口管理区
联系电话	13712582768

## 产品详情

帮助我们的企业人士拥有现代化的思想和理引导企业研究市场。引导企业做好市场定位，深入研究所确定的市场；利用国际上先进的设计手段，提供适应市场需求的装备。政府管理机构或全国性行业组织应建立一套相对完整的信息收集、统计、评价和传播体系，定期在行业内发布相关经济统计数据和市场行情，为企业决策提供依据。立尧机械专业铜带机，端子机 铜带机铜带，电脑剥皮机.....

传统加工方式受场地设备的影响而加工速度慢；而激光刀模机是大幅面、非接触式的，可以24小时全程运行。所以，铜带机，对于激光刀模切割机的应用可以明显加速企业的发展，提高经济效益。

激光刀模机的工作流程是：

- 1.首先在AUT CAD或CORELDRAW里将需要制作的刀模设计好，再存储为相应的图形格式，如DXF、PLOT格式。
- 2.打开生产企业的专业控制软件，将文件导入，设置好相应的参数后开动设备就可以运行了。

主要用于：纸张纸盒，耳机线用铜带机，皮具，保护膜，电子产品，光电产品，吸塑产品等等刀模说简单了就是把刀装在木板上，做出想要的形状，进行切割的产品

铜带机 铜带机铜带可做各种深拉深和弯折制造的受力零件，如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、、气压表弹簧、筛网、散热器。 本厂专业生产铜带机专用铜带规格如下:1-0.3

1-0.35 1-0.4 1-0.5

1.3-0.3 1.3-0.4 1.3-0.5

1.5-0.3 1.5-0.35 1.5-0.4

1.2-0.4 6.5-0.5 4-0.5

3-0.5 5-0.5 1.5-0.5 1.5-0.6 1.6-0.4

8-0.3 8-0.4 8-0.5

2-0.3 2-0.4 2-0.5

2-0.6 1.3-0.35 白铜带 1.3-0.5等规格，本厂生产的铜带均为经SGS检测达到欧盟ROHS标准的环保铜带，打铜扣铜带机，可按客户要求定做特殊规格! 铜带(条纹)适用如下范围: 1.灯与电阻之连接. 2.滑动开关与导线之连接. 3.高温发热体之连接. 4.敏感元件(如磁簧开关.恒温保险丝)之连接. 5.变压器抽头与导线之连接

超静音端子机操作说明:

电气部分

- 1.电动机启动是否良好。
- 2.指示灯检查，灯泡是否发亮，灯丝是否断开。
- 3.照明灯是否发亮。
- 4.控制器面板各操纵钮是否有应有的功能。
- 5.电源回路限流保险管（FUSE）是否熔断。
- 6.各断路器是否能正常地吸合或断开。
- 7.各继电器是否能在控制信号下断开或吸合。
- 8.仪表校正测试。
- 9.配线端子台与机器联接部位是否松脱。
- 10.配线的绝缘层变色，可知机器是否过电流或电容量不定，由联接部位的变?色可知其触点鬆动或接触不良。
- 11.计数预设与实际数目是否吻合，设定长度是否正常（即裁线刀是否在预设米数下准时裁断芯线）。
- 12.控制面板保持乾淨无油污。
- 13.各调节钮（SW）是否松脱，压接铜带机，性能变坏。
- 14.各管线检查有无绝缘层破皮，造成导体外露的。
- 15.工作结束，关断电源。

机械部分

- 1.各转轴是否灵活转动，各部轴承是否有异响并加注黄油。
- 2.入线口滑轮，滚轮是否灵活转动。
- 3.气体阀门是否起到开关气体的作用。
- 4.各气管检查有无漏气现象。
- 5.输送皮带是否运转正常，转动有无杂乱响声。
- 6.各动力传力带不可沾油，应保持皮带清洁，注意皮带有无龟理裂，过紧，鬆弛无力的现象。
- 7.各定位螺丝有无鬆动。 8.机械设备应保持清洁无灰尘沾附。

打铜扣铜带机-立尧机械新款铜带机-

铜带机由东莞市立尧机械加工厂提供。东莞市立尧机械加工厂实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。立尧机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！