

空压机机头大修 申行健科技

产品名称	空压机机头大修 申行健科技
公司名称	武汉申行健科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东西湖区惠安大道790（宏图天盛工业园）1栋2单元201
联系电话	18995633257 13349884357

产品详情

空压机保养的流程：

- 1、客户机组现场，开机观看机组是否正常运转，正常预转后，停机准备保养。
- 2、停机，空压机机头大修，断电，先难后易的原则开始保养机组，拿出所有需要更换的配件，比对尺寸，确认一样后，开始拆解机组配件螺丝更换。
- 3、内置油分芯，一定确保油分盖上的垫子清理干净，加好润滑油，放好油分芯，改好油分盖，对角紧螺丝。
- 4、油滤一定用油滤扳手拧紧，确保不漏、漏油。
- 5、空滤外壳擦拭干净，安放干净的空滤，拧紧。
- 6、确保左右螺丝都拧紧后，重新检查一次。
- 7、通电，开机试车，观察油位，各管路接口，是否有漏气漏油现象。
- 8、整体试车10-20分钟，确保机组正常后，清理干净油污和配件后离开。

空气压缩机节能措施有哪些

- 1、电力系统的限制，首先必须考虑的是应用电压，低电压系统（380~460V）就不太适合使用450kW及以上的空压机。其次，必须考虑大型空压机在启动时电网的冲击承受能力是否足够。
- 2、随着季节、时间差或其它因素导致压缩空气的变化量超过某一范围（视机种而定），或是实际使用风量很可能远低于购置前的估计值时，单台空压机将会无法避免的发生排放或泄载而造成能源的浪费。多

台空压机则具有较大的弹性化。

3、异常跳机或必要的停机是生产停顿的潜在压力，为了减低生产停顿的风险而不得不考虑设置备机，使用单台运转的备机率会高达50%，投资成本增加。

螺杆压缩机过滤器常见故障原因及解决

螺杆压缩机过滤器过滤效果差: 1.对进气未经预处理，增设前置过滤器; 2.滤芯衰老，调换滤芯;
3.空气含有滤芯不能吸附的化学物质; 4.流量超过额定值，调换大流量过滤器;
5.过滤器内部有气流短路，找到原因，对症处理; 6.滤芯紧固螺丝未上紧，上紧滤芯;
7.过滤器进出口接反，认准标记方向重接; 8.下游管道不清洁，冲洗下游管道;
9.使用点有残留污染物，清除残留污染物; 10.旁路阀门未关紧，关紧旁路阀门.

螺杆压缩机过滤器压降增大: 1.芯堵塞或吸附量过大，调换滤芯; 2.进气杂质负载大，进行预处理;
3.过滤器安装不水平，重新安装. 4.滤筒积水，找出原因，排余积水;
5.自动排水器失灵，调整修复或调换排水器;

螺杆压缩机过滤器不工作: 1.进、出气口阀门未打开，打开阀门； 2.滤芯严重堵塞，调换滤芯；
3.过滤器损坏，调换过滤器； 4.配管堵塞，修复配管器.

空压机机头大修-申行健科技由武汉申行健科技有限公司提供。空压机机头大修-申行健科技是武汉申行健科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭经理。