

格亿脱硫喷嘴 雾化脱硫喷嘴 脱硫喷嘴

产品名称	格亿脱硫喷嘴 雾化脱硫喷嘴 脱硫喷嘴
公司名称	潍坊市格亿机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道康成大街东首（东栾家庄社区居民委员会对面）
联系电话	19806223990 19806223990

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊市格亿机械有限公司

弯头使用的技术要求

弯头是改变管路方向的管件。使用时有以下几个技术要求：

- 1、由于管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定。表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，碳化硅脱硫喷嘴，管件与被连接的管子的钢种是相同的。
- 2、所有的管件都要经过表面处理，把内外表面的氧化铁皮通过喷丸处理喷掉，再涂上防腐漆。这是为了出口需要，再者在国内也是为了方便运输防止锈蚀氧化，都要做这方面的工作。
- 3、对于小管件，如出口，就需要做木箱，大约1立方米，规定这种箱子中的弯头数量大约不能超过一吨，该标准允许套装，即大套小，但总重量一般不可超过1吨。对于大件就要单个包装，像24 的就一定要单个包装。另外就是包装标记，标记是要注明尺寸、钢号、批号、厂家商标等。

脱硫喷嘴布置设计原理详解及解决措施

问题一：脱硫喷嘴布置设计原理详解

脱硫喷嘴布置很重要，需要有理有据，下面为大家来介绍一下脱硫喷嘴布置设计原理：

(1) 各喷管间距的确定

根据脱硫塔直径、喷嘴个数等参数，雾化脱硫喷嘴，各喷管之间间距：

$$L_{sp} = \text{Dim} / N_{sp}$$

式中 Dim为脱硫塔内径

N_{sp}为喷u字间距

(2) 各支喷管直径的确定

根据布置在主管、各支管的喷嘴个数以及单喷嘴流量，可以确定主管各段、各支管喷管管径

$$D_i = \sqrt[4]{4Q_i / V}$$

式中Q_i为节点i处浆体流量，电厂脱硫喷嘴，m³/s;D_i为节点i处喷管直径，m。

脱硫喷嘴的主要性能参数

喷雾角

喷雾角是指浆液从脱硫喷嘴旋转喷出后，形成的液膜空心锥的锥角。影响喷雾角的因素主要是喷嘴的各种结构参数，如喷嘴孔半径、旋转室半径和浆液入口半径等。在湿法脱硫系统中，脱硫喷嘴，一般往下喷的脱硫喷嘴的喷雾角取90°，往上喷的脱硫喷嘴的喷雾角取120°。在靠近吸收塔壁面的喷嘴，为了避免壁面上的防腐材料受到冲刷而破坏，往上喷的脱硫喷嘴的喷雾角也取90°。

格亿脱硫喷嘴(图)-雾化脱硫喷嘴-脱硫喷嘴由潍坊市格亿机械有限公司提供。潍坊市格亿机械有限公司是一家从事“脱硫喷嘴，碳化硅喷嘴，碳化硅烧嘴，碳化硅辊棒，碳化硅坩埚等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“格亿机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使格亿机械在环保产品加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事碳化硅脱硫喷嘴，碳化硅涡流喷嘴，碳化硅螺旋喷嘴的厂家，欢迎来电咨询。