

脚手架批发厂家 欣泽 六安脚手架厂家

产品名称	脚手架批发厂家 欣泽 六安脚手架厂家
公司名称	南京欣泽工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江宁区陆郎镇大庙社区207县道旁
联系电话	18733075751 18733075751

产品详情

4、可靠的品质

该产品从下料开始，整个产品加工要经过20道工序，每道工序均采用专业机器进行，减少人为因素的干预，特别是横杆、立杆的制作，采用自主开发的全自动焊接专机，六安脚手架厂家，做到了产品精度高、互换性强、质量稳定可靠。

5、承载力大

以60系列重型支撑架为例，高度为5米的单支立杆的允许承载力为9.5吨（安全系数为2），破坏载荷达到19吨，是传统产品的2-3倍。

6、用量少、重量轻

一般情况下，立杆的间距为1.5米、1.8米，横杆的步距为1.5米，极大间距可以达到3米，步距达到2米。所以相同支撑体积下的用量会比传统产品减少1/2，重量会减少1/2~1/3。

7、组装快捷、使用方便、节省费用

由于用量少、重量轻，操作人员可以更加方便地进行组装。搭拆费、运输费、租赁费、维护费都会相应地节省，专业脚手架生产厂家，一般情况下可以节省30%。

6、可调托座伸出顶层水平杆或双槽钢托梁的悬臂长度严禁超过500mm，且丝杆外露长度严禁超过400mm，可调托座插入立杆或双槽钢托梁长度不得小于200mm。

7、架体抱柱、拉结等构造措施应符合方案要求。

四、盘扣式支撑架分阶段检查和验收规范

当搭设高度达到设计的高度要求后以及浇筑混凝土之前，对盘扣式支撑架重点检查以下内容：

- 1、基础应符合设计要求，脚手架生产厂家，并应平整坚实，立杆与基础间应无松动、悬空现象；
- 2、搭设的架体三维尺寸应符合设计要求，搭设方法和斜杆等设置应符合规范规定；
- 3、可调托座及可调底座伸出水平杆的悬臂长度必须符合设计限定要求；
- 4、检查支撑架竖向斜杆的销板是否打紧，是否平行与立杆；水平杆的销板是否垂直于水平杆；
- 5、检查各种杆件的安装部位、数量、形式是否符合设计要求；
- 6、支撑架的所有销板都必须处于锁紧状态；悬挑位置要准确，各阶段的水平杆、竖向斜杆安装完整，销板安装紧固，脚手架批发厂家，各项安全防护到位；

盘扣脚手架比碗扣脚手架好在哪里

盘扣脚手架系统作为桥梁路桥建筑行业的新型脚手架系统，目前正被施工单位逐步的引入施工现场，本文介绍盘扣脚手架和碗扣脚手架的差异。

盘扣脚手架立杆横杆斜杆在纵向横向和竖向形成一个稳定的三角形结构单元，再将该单元系统重复组合，形成三维空间架体。八孔扣盘焊接在立杆上，C型锁卡件焊接在横杆的两端，连接时把卡件上的楔形销子从上向下穿过八孔扣盘完成横杆立杆的连接。对角斜杆通过楔形销子链接到立杆的八孔盘完成三角形稳定架构。总所周知，在几何图形构成的空间中，三角形构成的结构是很稳定的。而碗扣式脚手架的立杆和横杆的连接没有自带的斜撑，因此稳定性能差距还是比较大的，因此盘扣式脚手架是目前承重脚手架和非承重脚手架中很稳定的脚手架系统之一。

脚手架批发厂家-欣泽(在线咨询)-六安脚手架厂家由南京欣泽工程设备有限公司提供。南京欣泽工程设备有限公司在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欣泽一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙先生。