

压力复合管检测机构,第三方CMA认可的的压力复合管检测机构

产品名称	压力复合管检测机构,第三方CMA认可的的压力复合管检测机构
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天(特殊项目除外)
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

国联质检,材料检测中心,目前拥有红外光谱仪、微控摩擦实验仪、200T试验机、火花直读光谱仪、扫描电镜、原子力显微镜、金相显微镜、螺栓扭矩试验机、文能实验机、电缆导体测试仪等相关设备,开展有金属材料、高分子材料、橡胶、电线电缆等领域的质量检测、工艺改进、新产品研发、未知物分析以及行业标准编制修订等服务。尤其在标准件和电线电缆检测领域成为我国西北地区规模大、实力强、覆盖参数广的检测机构之一,可提供的管材检测范围:钢骨架塑料复合管,铝塑复合管,涂塑复合钢管,钢丝骨架复合管,钢塑复合管,双金属复合管,psp复合管,pe钢丝网骨架塑料复合管,柔性复合管,竹缠绕复合管,玻璃钢复合管,hdpe(高密度聚乙烯)复合管等管材检测服务。

相关参考标准:

CJ/T120-2016标准

GB/T5135.20-2010标准

CJ/T136-2007标准

GB/T17219-1998卫生标准

GB/T28897-2012guojia标准

CJ/T 183-2003 钢塑复合压力管

GB 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 1844.1 塑料及树脂缩写代号 第yi部分：基础聚合物及其特征性能

(neq ISO 1043-1:1987)

GB/T 2035 塑料术语及其定义 (eqv ISO 472:1988)

GB/T 2790 胶粘剂180°剥离强度试验方法 挠性材料对刚性材料

GB/T 2791 胶粘剂 T 剥离强度试验方法 挠性材料对挠性材料

GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境（idt ISO 291:1997）

GB/T 4217—2001 流体输送用热塑性塑料管材公称外径和公称压力（idt ISO 161-1:1996）

GB/T 6671—2001 热塑性塑料管材纵向回缩率的测定（eqv ISO 2505：1994）

GB/T 7735 钢管涡流探伤检验方法（eqv ISO 9304：1989）

GB/T 8806 塑料管材尺寸测量方法（eqv ISO 3126：1974）

GB 9969.1 工业产品使用说明书总则

GB/T 13663—2000 给水用聚乙烯（PE）管材（neq ISO 4427：1996）

GB 15558.1 燃气用埋地聚乙烯管材

GB/T 15560 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 18256 焊接钢管（埋弧焊除外）用于确认水压密实性的超声波检测方法

（eqv ISO 10332：1994）

GB/T 18742.1—2002 冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则

CJ/T 159—2002 铝塑复合压力管（对接焊）

CJ/T 175 - 2002 冷热水用耐热聚乙烯（PE - RT）管道系统

GB/T 35072-2018 石油天然气工业用耐腐蚀合金复合管件

GB/T 35067-2018 石油天然气工业用耐腐蚀合金复合弯管

GB/T 35185-2017 石油天然气工业用复合材料增强管线钢管

GB/T 34437-2017 多层复合塑料管材氧气渗透性能测试

钢塑复合压力管检测机构，国联质检，第三方案材管道检测机构，可提供各类管材及管件检测服务。钢塑复合管，产品以无缝钢管、焊接钢管为基管，内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的聚乙烯粉末涂料或环氧树脂涂料。采用前处理、预热、内涂装、流平、后处理工艺制成的给水镀锌内涂塑复合钢管。钢塑复合管有很多分类，可根据管材的结构分类为：钢带增强钢塑复合管，无缝钢管增强钢塑复合管，孔网钢带钢塑复合管以及钢丝网骨架钢塑复合管。复合管按用途分类：冷水用复合管，代号L；热水用复合管，代号R；燃气用复合管，代号Q；特种流体用复合管，代号T。

国联质检法定第三方检测机构，检测服务面向全国，包含太原、沈阳、长春、南京、杭州、合肥、福州、南昌、济南、郑州、武汉、长沙、广州、海口、南宁、成都、贵阳、昆明、拉萨、西安、兰州、西宁、银川、石家庄、哈尔滨、呼和浩特、乌鲁木齐等地区。