

水下切粒机模头多少钱 切粒机模头多少钱 马鞍山永锋机械销售

产品名称	水下切粒机模头多少钱 切粒机模头多少钱 马鞍山永锋机械销售
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

水下切粒机操作注意事项水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机操作注意事项？

1.切粒机切割室的盖子是由带传感器的气缸塞锁住的，水下切粒机模头多少钱，只有当电机停下来时，通过按动操作台上的相应按钮，使电磁控制的气缸柱塞释放，尔后用手才能将盖子拉开。但对下面两种情况，打开盖子的方法却有所不同：

(1) 电源系统发生故障而气缸柱塞仍处于闭锁状态时，此时需打开气动仪表箱，按下装在电磁阀上的附设按钮，使气缸柱塞释放即可。

(2) 气源无压力或压力不足时，需拆天切割室盖左侧的一块小盖板，尔后用手或螺丝刀之类的工具拨动气缸柱塞，才能将盖子打开。

2.注意三股水过滤器压差的变化，过滤器堵塞会引起排废，必须对过滤器实行定期清洗。另外要控制好水温，水温不宜太高或太低，一般为28 --36 为宜，同样水流量太大或太小也不好，溢流水在4—7m³/h、喷淋水在7m³/h、输送水在15m³/h。当然这要根据生产的切片而定，对于瓶片或小规格膜级切片，相应的溢流水和喷淋水要适当减，因为此时带细、重量轻，易被水流抛起而产生飘移形成并带。

3.为延长了刀具寿命，切粒机每运行一段时间，必须将导流板模向移动一次，移动范围在3—4mm，二次往反方向移7—8mm，对于75槽导流板而言，移动可行性不佳。

4.当出现披挂现象后，应小心谨慎的用凿子、榔头之类的工具砸碎、撬出固化熔体，切忌用大榔头随便乱砸一气，易造成设备的损伤。

5.注意喷嘴的流量，如发现喷淋量不足，应及时疏通或通知保全人员拆卸更换，同时在安装过程中注意喷嘴方向与导向板公法线方向成300角，不可太小，否则容易使引料出现紊乱，产生超长棱形切片。

6.操作中应随时注意切片粒子的外观形状，及时处理并带、棱形、超长，叠粒、毛刺等异状切片，微孔型水下切粒机模头多少钱，区别对待，及时处理。

水下切粒机模头小编为大家介绍选择水下切粒机生产厂家要考虑哪些要素？

一家好的水下切粒机厂家，不仅可以为用户提供高品质的产品，还能为用户提供全方面的售后服务，因此如何选到一家好的水下切粒机生产厂家就成了许多用户关心的大问题，下面小编就给大家说说选择水下切粒机厂家要着重关注哪些方面的信息？

马鞍山永锋机械刀具制造有限公司系生产高新塑机产品的企业，二十多载漫漫经营历程，先后为石化、塑料加工、线缆、环保等行业的大型企业，集团和外商独资企业提供了众多高质量的装备。在中石化、中石油集团所属石化企业中有着良好的产品信誉，并成功进入到中国石油集团资源体系。

水下切粒机模头厂家为您介绍水下切粒机的特征是：

- 1、全身彩绘光洁，细节处理优异。
- 2、球团室由304块不锈钢板制成，无痕迹，切粒机模头多少钱，可通过文件锉边检查。
- 3、全部轴承均为好的轴承，滚刀轴承均为进口轴承，经久耐用且过失小；
- 4、电机是我公司生产的高品质电机，远远超越同类产品。
- 5、机身选用槽钢、角铁、钢板焊接。焊缝规整，波浪形，机身安稳，分量比一般机身重。
- 6、全部配件由301不锈钢和204不锈钢制成。它们被地冲压和硬化，而且镀铬没有毛刺和亮度。
- 7、过失控制在2线以内。它尖锐耐磨。它像镜子相同明亮。谷物切开，没毛刺，小尾巴等。
- 8、胶辊是全新的耐磨胶辊。它们是深灰色，耐磨和耐热。公司具有进口材料，包括四氟乙烯胶辊，水下切粒机模头多少钱，温度和耐磨性进步100%以上，以满足任何恶劣的工作环境：
- 9、排气口和进给口为2mm厚，304不锈钢。

水下切粒机模头多少钱-切粒机模头多少钱-马鞍山永锋机械销售由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山永锋——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段，联系人：陈经理。