

# 徐州异型刀片 异型刀片定制 佳特机械

产品名称	徐州异型刀片 异型刀片定制 佳特机械
公司名称	南京佳特机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	13805198364 13805198364

## 产品详情

异型刀片磨损的表现：

### 1、切削刃微崩

当工件材料组织、硬度、余量不均匀，前角偏大导致切削刃强度偏低，工艺系统刚性不足产生振动，或进行断续切削，刃磨质量欠佳时，切削刃容易发生微崩，即刃区出现微小的崩落、缺口或剥落。出现这种情况后，徐州异型刀片，异型刀片将失去一部分切削能力，但还能继续工作。继续切削中，刃区损坏部分可能迅速扩大，导致更大的破损。

### 2、切削刃或刀尖崩碎

这种破损方式常在比造成切削刃微崩更为恶劣的切削条件下产生，或者是微崩的进一步的发展。崩碎的尺寸和范围都比微崩大，使异型刀片完全丧失切削能力，而不得不终止工作。刀尖崩碎的情况常称为掉尖。

### 3、异型刀片折断

当切削条件极为恶劣，切削用量过大，有冲击载荷，异型刀片材料中有微裂，由于焊接、刃磨在刀片中存在残余应力时，加上操作不慎等因素，可能造成刀片或异型刀片产生折断。发生这种破损形式后，异型刀片不能继续使用，以致报废。

### 4、刀片表层剥落

对于脆性很大的材料，如TiC含量很高的硬质合金、陶瓷、PCBN等，由于表层组织中有缺陷或潜在裂纹，或由于焊接、刃磨而使表层存在着残余应力，在切削过程中不够稳定或异型刀片表面承受交变接触应力时极易产生表层剥落。剥落可能发生在前刀面，刀可能发生在后刀面，剥落物呈片状，剥落面积较大。

异形刀片的质量受到多种因素的影响，异型刀片厂家，其中烧结过程中各种工艺参数的改变，对异形刀片的质量影响。粘结剂/催化剂材料、基体材料等组成材料，以及颗粒表面清洁度、颗粒度等都决定了异形刀片的性能。

**基体的选择** 由于碳化钨硬质合金具有较高的硬度，较好的导热性和韧性，因此多采用含有Co的碳化钨硬质合金作为PCBN刀片基体。Co作为一种溶剂和粘结剂可以显著提高CBN的烧结度，增强PCBN的强度，异型刀片定制，但是碳化钨硬质合金中Co的含量不能过高，否则将影响PCBN刀片的耐磨性，缩具的使用寿命。

## 产品详情

异型指不标准的，无规则的意思，即没有固定的形状的，既不是三角形也不是圆形、长方形或梯形等，工业上通常用“非标”形容。刀片指未装柄的刀身部分，即装在保险刀架内至少有一面、一角或一弧度有刃口，异型数控刀片，可用于切割的薄钢片。

异型刀片在加工铁系金属方面具有的优越性，不仅可以节约成本而且大大提高了生产效率。同时，刀具制造商从单纯刀具供应商的地位上升至成为用户企业提高生产效率和产品质量、降低制造成本的重要伙伴的身份转变，使得异型刀片材料向着多元化、系列化的方向发展以适应不同材料的切削加工。

徐州异型刀片-异型刀片定制-佳特机械(推荐商家)由南京佳特机械刀模有限公司提供。南京佳特机械刀模有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！