

普洱小型生活垃圾热解炉 绿保环境科技有限公司

产品名称	普洱小型生活垃圾热解炉 绿保环境科技有限公司
公司名称	安徽省绿保环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

生活垃圾焚烧炉的主要型式

垃圾焚烧技术已经经历了将近130年的发展过程，垃圾焚烧技术和设备已经日臻完善并得到了广泛的应用。目前通用的生活垃圾焚烧炉系统主要有以下几类：

(1) 垃圾层燃焚烧系统，如采用滚动炉排、水平往复推饲炉排和倾斜往复炉排（包括顺推和逆推倾斜往复炉排）等。层燃焚烧方式的主要特点是垃圾无需严格的预处理。滚动炉排和往复炉排的拨火作用强，比较适应于低热值、高灰分的城市垃圾的焚烧；

(2) 流化床式焚烧系统，其特点是垃圾的悬浮燃烧，空气与垃圾充分接触，燃烧效果好。但是流化床燃烧需要颗粒大小较均匀的燃料，同时也要求燃料给料均匀，故一般难以焚烧大块垃圾，因此流化床式焚烧系统对垃圾的预处理要求严格，由此限制了其在工业废弃物和城市垃圾焚烧领域的发展；

(3) 旋转筒式焚烧炉，其特点是将垃圾投入连续、缓慢转动的筒体内焚烧直到燃烬，故能够实现垃圾与空气的良好接触和均匀充分的燃烧。多将该类焚烧炉用于有毒、有害工业垃圾的处理。

焚烧炉里衬使用寿命的关键

焚烧炉膛温度控制范围为900~1000℃，在雾化环境中对上游产生的一元酸、二元酸及己酸等BI废液进行焚化处理。在事故状态下，小型生活垃圾热解炉定制，也接收装置副产品。近几年来上游化工生产装置BI废液年排放量增加近3万t，焚烧炉运行周期相应增加，内检发现炉顶燃烧器周围(480mm×300mm×380mm)耐火衬里已脱落到炉顶板，辐射区炉壁冲刷腐蚀厚度减薄达到30~40mm，主燃区炉壁耐火衬里烧蚀破损腐蚀老化、多处开裂，局部耐火衬里脱落，如果焚烧炉耐火衬里进一步大面积脱落，就会引起炉体内外急剧升温造成安全联锁保护停车而使BI废液无法焚烧处理，这势必酿成非计划停车和环保事故，经济损失以及社会影响无法估计，对焚烧炉耐火衬里全部更换势在必行。

通过对焚烧炉耐火衬里损坏原因、炉膛温度操作控制特性及日常运行维护保养等多方面进行了客观的科

学分析，决定采用三层结构形式:靠炉壁板依次安装一层陶瓷硅酸铝毡(厚60mm)及不锈钢丝网;第二层浇注轻质隔热浇注料底层(厚120mm);第三层浇注高强抗腐蚀浇注料(厚260mm)。炉拱安装陶瓷硅酸铝毡及浇注高强抗腐蚀浇注料，这样既保证了衬里的整体性能的稳固，又有利于提高BI废液焚烧处理效果。

耐火衬里选用与焚烧工况相适应的耐火材料是保证使用寿命的关键环节。综合不同的操作工况进行选材，焚烧炉在上游化工装置正常生产时，主要处理一元酸、二元酸及己酸等BI废液，在事故状态下还要进行处理。由于BI废液组分较为复杂，有害物质分解温度较高(950℃)，且炉膛内呈还原性氛围。另外，在事故状态焚烧时，炉膛内的温度变化较大。考虑到焚烧炉的上述特点，笔者根据耐火材料的耐火度、耐急冷急热性和材料的元素组成，选用了高铝低硅低铁耐火混凝土，以纯铝酸钙水泥为胶结剂，普洱小型生活垃圾热解炉，其耐火度达到1700℃，抗急冷急热性也很好，能满足工况需要。

绿保小编今天告诉大家焚烧炉使用中常见故障及原因分析，希望可以帮助大家解决这些问题。

火焰故障报警

火焰故障如果发生在点火开始时和轻油燃烧阶段，可能是柴油柜油位过低，柴油中含有水分，柴油系统阀门未正常打开，点火电极故障，轻油喷嘴异常，光敏电阻脏污，排烟挡板无法自动正常动作等等。

火焰故障如果发生在污油焚烧阶段，尤其是刚转7级时，多半是污油中依然含有过多水份，当然也可能污油质量太差污油火焰强度不足，可以适当调高污油进计量泵压力（污油柜圆柜1BAR）适当增加计量泵转速以增强污油火焰强度。但是在我们的实践操作中，污油燃烧是否顺利关键还是取决于污油中所含水分多少，而与污油质量影响不大。污油质量好，燃烧迅速，炉膛温度升高较快，如果炉膛温度接近高温报警值，应该适当调低污油进口压力和计量泵转速。如果污油质量不好，燃烧时炉膛温度持续下降，适当增加污油压力和计量泵转速，保持炉膛温度稳定在CCTSO以上。

烟气温度高（375℃）或炉膛温度高（1200℃）报警而停炉。原因可能有四； 焚烧固体垃圾时填充固体垃圾太多。 焚烧污油时污油喷射量太大，适当降低污油压力或计量泵转速。 炉膛进风量太小，进风风扇异常或进风口堵塞。 排烟挡板或排烟风机异常。

污油喷嘴雾化不好，燃烧不好，炉膛内结碳严重，可能是污油喷嘴脏堵，小型生活垃圾热解炉公司，污油压力过低或者雾化空气不足。

燃烧室火焰不稳定，小型生活垃圾热解炉哪家好，焚烧炉震动大。可能原因是污油喷射不稳定，排烟通道结碳脏堵，排烟风机或挡板异常，炉膛进风堵塞，风机叶片脏污轴承损坏等等。

普洱小型生活垃圾热解炉-

绿保环境科技有限公司由安徽省绿保环境科技有限公司提供。安徽省绿保环境科技有限公司是安徽宣城,废弃物处理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在绿保环境科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创绿保环境科技更加美好的未来。