

钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、自攻自钻螺丝订单加工生

产品名称	钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、自攻自钻螺丝订单加工生
公司名称	北京金大方鸿科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	标准类型:美标 品牌:大金螺丝
公司地址	北京市海淀区清河安宁庄路4号9号楼426室
联系电话	86 010 51268229 18601028163

产品详情

标准类型	美标	标准编号	公制、英标、美标、国标、非标、日标、德标
品牌	大金螺丝	型号	钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、自攻自钻螺丝
头型	盘头、沉头、平头、法兰头、圆头、内六角、外六角、杯头	槽型	多款供选
材料等级	铁、铜、铝、环保材料、碳钢、合金钢、不锈钢、钛、钛钢	产品等级	公制、英标、美标、国标、非标、日标、德标
作用方式	钻尾	应用范围	电子、军用、医疗、电器、五金、机械、运动器材厂、汽车
螺纹规格 公称直径 种类	0.3—5.0 M3-M6 (mm) 螺钉	公称长度 别名	4-100 (mm) 螺丝

钻尾螺丝

- 1、参照标准：ansi/asme b18.6.4、din7504。
- 2、目前常见的钻尾螺丝头型有六角华司头(hw)、盘头(p)、平头(f)。
- 3、牙型主要有bd牙及cd牙，它们的区别在于bd牙的牙型为自攻钉中ab牙的牙型，而cd牙为机械牙。
- 4、长度：当称呼长在1-1/2 in以内时为全牙，大于1-1/2 in时为半牙，牙长为1-1/2in。

5、bsd型和csd型螺钉简介：

(1)、bsd型的螺钉应有间距螺纹以及不同形状的钻头端部，钻头常用2号或3号，其设计与不同的板材厚度条件相适应。当公称长度等于或小于1.50英寸时，都为全牙螺钉，头部下螺纹空的包括螺纹收尾在内，应为1个螺距，如可能应更小。

(2)、csd型螺钉，是机螺钉螺纹，其直径——螺距的组合近似于统一螺纹，以及不同形状的钻头端部，端部标记为2号或3号，其设计型式与不同的板材厚度条件相适应，csd型螺钉不需接受螺纹测量，但应符合标准规定的尺寸，一般在那些采用机螺钉螺纹比间距螺纹更有利的地方，就采用csd型螺钉，csd型螺钉公称长度等于或小于1.50in的螺钉应为全螺纹螺钉、头部下螺纹空白包括螺纹收尾在内，应为1个螺距，或更小。

6、bsd型和csd型螺钉夹尾模的选择：

通常状况下，6#（含）以下用2号尾，8#（含）以上用3号尾，8#、10#之规格长度在1/2（含）以下时，（平头称呼长在5/8（含）以下时），则做2号尾，其余10#以上超过此规格长度做3号尾，另平头bsd 2、3号尾所需长度下限值为：

6#、8#：z2 13.00mm z3 16.00mm

10#：z2 16.00mm z3 19.00mm

12#：z3 22.00mm 14#：z3 25.00mm

7、螺丝攻速的要求

钻尾螺丝的主要特性为钻透性，如果刀口径过小，表面硬度过低，及夹尾不良都可能造成攻速不足。saej 78和din7504，对攻速分别作了如下规定：

规格	推力ib	板厚inch	攻入时间	转速	规格	推力kg	板厚	攻入时间	转
d	(kg) max	(mm)	(s) max	rpm	d	max	mm	(s) max	rp
4#	30 (13)	0.065	2.0	2500	st2.9	15	0.7+0.7	3	180
6#	35 (15)	± 0.003	2.5	1800	st3.5	15	1+1	4	25
8#	35 (15)		3.0		st3.9	15	1+1	4.5	
10#	40 (18)		3.5		st4.2	25	1.5+1.5	5	
12#	50 (22)	(1.65	4.0	1800	st4.8	25	2+2	7	100
14#	50 (22)	± 0.07)	4.5		st5.5	35	2+3	11	
					st6.3	35	2+3	13	

金大方鸿紧固件公司--大金螺丝厂采用全新高精密进口紧固件设备、名优线材以及国际领先的生产技术，生产国标及非标内六角螺丝。公司生产的螺丝包括自攻螺丝、电子螺丝、机械螺丝、钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、自攻自钻螺丝以及环保螺丝等；垫片、弹片、垫圈、介、法兰等，均符合国家gb、国际iso标准、美制螺丝、美标螺丝、英国bs标准、日本jis标准公司产品适用于各种军用，医疗电子仪器、仪表、电脑、数码产品、家电电器、电动玩具、各类机芯等精密机构。

我们的承诺:因为专业，所以精益求精！北京大金精密螺丝厂秉着一丝不苟、精益求精、真诚服务、永续经营理念，为客户提供最精密优良的紧固件产品和技术协助，期待着与您携手共进、共同进步、共同

发展。真诚希望成为贵公司紧固件、标准件供应商。

专业生产规格范围在m1.0 m1.2 m1.4 m1.8 m2.0 m3.0 m4.0 m6之间，所生产出的各类产品均符合国际相关的工业标准，根据客户的相关图纸、技术、要求、参数，表面处理等来量身定制非标产品。

欢迎广大顾客来电洽谈！

头型圆头（b型头）、半圆头（p型头）、沉头（f型头）、半沉头（o型头）大扁头（t型头）、圆柱头（c型头）、六角头（h头）、复合头型（固定垫片）、带边、内花、平头等

槽型一字槽、十字槽、复合槽、y型槽、梅花槽、米字槽、内六角等

螺丝牙型德、美、日、英、公制、紧定锁紧、自锁、耐固、耐落等

表面处理镀锌（蓝白锌、彩锌、黑锌）、镀镍、镀铬、镀铜、煮黑以及各种环保镀等

螺丝产品包括：自攻螺钉 自攻螺丝 螺钉

机械螺丝、钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、自攻自钻螺丝生产厂家：北京大金精密螺丝厂

网址：<http://www.51ding.cn>

钻尾自攻螺钉与普通自攻螺钉不同之处是普通自攻螺钉在连接时，须经过钻孔（钻螺纹底孔）和攻丝（包括紧固连接）两道工序；而钻尾自攻螺丝在连接时，就将钻孔和攻丝两道工序合并一次完成。它先用螺钉前面的钻头进行钻孔，接着就用钻尾螺钉头进行攻丝（包括紧固连接），在一次操作中完成钻孔，攻螺纹以及紧固，三个功能。大大节约施工时间，提高施工效率。特点：自钻螺丝之钻头经过冷成形和碾压，双重特别处理1、能省却钻孔和攻螺纹之费时步骤2、能确保每个孔之间准确和圆度性3、能有效提高装嵌的速度尖锐的钻头1、能轻易把孔位对准2、能快速把孔钻出自钻螺丝备有不同种类的钻头和螺丝适合不同应用环境包括机械螺丝以及疏牙螺纹（machine screw & space threads）还有坑槽螺纹a：使板材具有最佳流动，减少内应力之产生b：使板材裂开的机会降低到最少c：使安装力矩降低到最少二、选择事项标准尺寸规格：直径为 m3 至 m8（#4-

5/6"）螺钉头的式样：扁平形、平板形、六角形带垫片、扁平椭圆形、圆形带垫片、六角形和其他式样。