

高光泽度 PMMA 南通三菱丽阳 IRD-70

产品名称	高光泽度 PMMA 南通三菱丽阳 IRD-70
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:南通三菱丽阳 型号:IRD-70 性能:高光泽度 耐冲击级
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

ShinkoLite-P IR D-70 物性表

基本编号

[E54695-268348](#)

[E256044-100422217](#)

[E256044-100422219](#)

[E95683-101677755](#)

	耐热性，高	
用途	气味低到无 基材稳定性良好	
外观	简洁	
形式	清晰/透明	
加工方法	粒撞击性，高 挤出 良好的成型性能 注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法	良好的流动性	1.14
	耐化学性良好	
熔流率（熔体流动速率）(230 ° C/3.8 kg)	耐气候影响性能良好	1.3
收缩率 - 流动		0.40 到 0.80
吸水率 (24 hr)		0.40
硬度额定值单位制测试方法		
M 级		32
R 级		85
机械性能额定值单位制测试方法		29.4

弯曲模量(断裂)	1270
弯曲强度 (断裂)	39.2
冲击能(额定值, 单位制测试方法)	69
冲击能(额定值, 单位制测试方法, 未退火)	80.0
维卡软化温度	95.0
线形热膨胀系数 - 流动	1.1E-4
比热	1460
导热系数	0.21
电气性能(额定值, 单位制测试方法)	1.0E+16
体积电阻率	1.0E+15

介电常数 (60 Hz)	3.95
耗散因数 (60 Hz)	0.040
折光率 光学性能额定值单位制测试方法	1.490
透射率	92.0
雾度	2.0
注射速度 机械性能额定值单位制	70.0 到 85.0
干燥时间	4.0 到 6.0
料筒后部温度	220 到 270
料筒中部温度	220 到 270
料筒前部温度	220 到 270
模具温度	50.0 到 90.0

