

马鞍山水下切粒机模头 马鞍山永锋 水下切粒机模头报价

产品名称	马鞍山水下切粒机模头 马鞍山永锋 水下切粒机模头报价
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机的主要技术特点：

- 1、 因为塑料是在熔体状态下被刀片刮下，经循环水冷却后凝结的，不一样粘度的高聚物均可选用这种切粒方式，熔体状态下切粒不会构成任何粉尘，并且切粒形状规整，水下切粒机模头价格，包装、运送均对比便利；
- 2、 依据挤出量主动匹配调节模头的出料量和切粒速度，来改动切粒的巨细，也能够人工选用不一样刀片数时的刀架来改动切粒巨细和形状；
- 3、 把切粒、冷却融为一体省去了4-6mm长的冷水槽，大大减少了占地面积；
- 4、 造粒工艺完结主动化、操作便利、噪声较低、切片质量好。
- 5、 具有比传统拉条切粒更大的产值，更低的能耗。

因为塑料是在熔体状态下被刀片刮下，经循环水冷却后凝结的，不一样粘度的高聚物均可选用这种切粒方式，熔体状态下切粒不会构成任何粉尘，并且切粒形状规整，包装、运送均对比便利。

如何对切粒机操作和维护水下切粒机模头厂家为您介绍：如何对切粒机操作和维护：

切粒机的调试主管连接的开关控制器开关控制器，电源指示灯发光时间间隔应调整旋钮20秒左右0.1秒，然后调整宽度的声音可以听到切粒机风扇打开，这表明控制是正常的如果没有可以听到声音，请检查连接是否电磁或控制器损坏调试时关掉控制器测试正常。检查切粒机风扇电源切粒机风扇，看到切粒机风扇的工作方向是正确的触摸电机是否过热后十分钟如果不是，关掉切粒机风扇；检查空气压缩机调整工作范围在0.5到0.7 mpa管切粒机风扇是否漏气当压力增加到0.7 mpa时，空气压缩机可以自动关闭；

正常操作：具有优良的除尘效果和正常的注射装置；切粒机风扇的正常操作，包可以通过压缩空气吹圆

；切粒机控制器可以准确显示切粒机信号指示工作状态。

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机故障检修注意事项：

一、过滤网目数高，聚炳烯粉熔融指数低且喂料量大，水下切粒机模头销售，各段筒体温度低使物料熔融，模板开孔率低使机头物料挤出受阻等原因都能导致熔体压力过高。

处理办法：生产低熔融指数产品时，应使用低目数的过滤网，增加节流阀开度以减少背压；及时替换过滤网，且监控各种添加剂的质量及聚炳烯粉猜中灰份含量。下降喂料负荷量。在不影响挤压产品质量的条件下，进步各段筒体温度，使聚炳烯熔体温度进步，加大物料流动性。挤压机泊车之后，进步机头温度并恒温一段时间后，完全冲刷整理模板。

二、切刀磨损过量或切刀刃口损伤，颗粒水流量过低，切粒机振动过大，切刀与模板贴合不紧，物料熔融指数波动较大使出料流速不一致，马鞍山水下切粒机模头，颗粒水温度过高等原因都能导致水下切粒机系统停车然后造成整个机组联锁停车。

处理办法：停车后，检查切刀刃口是否磨损过量或有损伤，假如有则应全部换切刀。检查并确定颗粒水是否内漏，颗粒水罐过滤器及冷却器是否阻塞，假如阻塞应人工处理，检查颗粒水泵的出入口压力是否正常，假如不正常则应检修颗粒水泵及泵管线上的阀门。

马鞍山水下切粒机模头-马鞍山永锋-水下切粒机模头报价由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!