

# 马鞍山永锋 切粒机滚刀厂家 马鞍山切粒机滚刀

产品名称	马鞍山永锋 切粒机滚刀厂家 马鞍山切粒机滚刀
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 切粒机滚刀的硬度多少比较好

随着市场对切粒机滚刀、切粒机刀具需求的增加，切粒机滚刀厂家，其对硬度、耐磨度等品质的要求也越来越高。那么，塑料切粒机滚刀的硬度是多少才比较好呢？

普通切粒机滚刀硬度保障在HRC58-60之间，刀具硬度假如达不到这个范畴或许超过跨过这个范畴，对于破碎的物料都会有影响，从而达不到较佳的成果。切粒机滚刀硬度惯例示意有布氏(HB)、洛氏(HRC)、维氏(HV)、里氏(HL)硬度等。HB使用范畴较广，供货形态罕用膜，Cu、Al也可用。HRC实用于表征高硬度资料，在肯定前提下，HB与HRC能够调换，Cu、Al也可用。HL-手提式硬度计，丈量不便，但对于样品厚度有请求。

布式(HB)硬度因此肯定巨细的实验载荷，将肯定直径的淬硬钢球或者硬质合金球压入被测金属外表，放弃规则工夫，而后卸荷，切粒机滚刀批发，丈量被测外表压痕直径。布式硬度值是载荷除以压痕球形外表积所得的商，洛式硬度因此压痕塑性变形深度来肯定硬度值目标，以0.002毫米作为一个硬度单元。

### 提高切粒机滚刀的质量是刀具厂家的发展之道

由于塑胶行业的需求提高，使得造粒企业对于切粒机滚刀的要求越来越高，这也促进了滚刀行业快速发展，要求企业的产品具有高可靠性、寿命周期长，同时精度、功能的要求要求也变得很高。提高切粒机滚刀的质量是刀具厂家的发展之道。

随着塑胶造粒技术的发展，切粒机的原理和切粒机滚刀结构也在发生变化，未来滚刀的生产将向结构简单化、产品精度的方向发展，而镶钢切粒机滚刀，具有制造成本低、运行可靠、维修简便等优点，并具有很高的耐用性，精度尺寸的掌握也比较好。

切粒机滚刀厂家为您介绍水下切粒机的安装技巧：

水下切粒机一般都是安装在比较清洁干燥而且温度均匀的切粒机内同的时候应考虑到在机器上作较长的

长梁弯曲试验的可能性以和使用镜式延伸计进行试验的可能性，所以在水下切粒机的周围是需要留出足够的空余面积。

水下切粒机的主体和测力计安装的时候不需要特殊地基，马鞍山切粒机滚刀，只按地基图作好一般地基并留出地脚螺丝孔浇固即可以。找水下切粒机主体水平，可以将水平仪放在油缸的外圆上按机座纵横两个位置和水平方向找好水平，用精度在0.10/1000毫米的水平仪找到 $\pm 1$ 格，不平的时候在底座下面加垫铁来调整。测力计顶上有两个孔以备再安装的时候穿钢丝绳用。测力计的水平很重要，如果需要找水平的时候，那么就要使摆杆左侧面与标准线板的刻线对齐，塑料切粒机滚刀，使得它不动，然后用弯尺靠在摆杆上部的大面上以0.1/1000毫米的水平仪放在弯尺上找到 $\pm 2$ 格。在出现不对的时候就要在底座下面加垫铁，并且还必须要使摆铊与不挂摆铊是指针均须对正零点不动。

将测力计后上方铁门打开检查小线锤的线是否绕在指针同轴小齿轮的沟槽中，系线绳的长度应适当，不能太长或太短，其限度为最长不能碰到撤离记得横隔板上，最短为小齿轮旋转一周的时候效锤不会碰到小齿轮。在安装主体与测力计相通的油管的时候，应首先将油管用柴油洗净，不使任何杂质留在管内，以保证油路中的清洁。需要注意滚刀接头垫圈是不是完整的，如果出现不完整的时候，那么就需要及时的取用水下切粒机器附带的新垫圈装好以防高压的时候渗油。

马鞍山永锋(图)-切粒机滚刀厂家-马鞍山切粒机滚刀由马鞍山永锋机械刃具制造有限公司提供。马鞍山永锋(图)-切粒机滚刀厂家-马鞍山切粒机滚刀是马鞍山永锋机械刃具制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。