

# 橡塑模具、塑胶模具及注塑成型加工

产品名称	橡塑模具、塑胶模具及注塑成型加工
公司名称	台州黄岩三达塑料模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:CNC 加工设备数量:18 加工能力:18
公司地址	台州市黄岩西城街道模具城
联系电话	0086 0576 18958612125 18958612125

## 产品详情

主要加工设备	CNC	加工设备数量	18
加工能力	18	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	两个	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	家电、医疗、食品、汽车、电子、日用品、鞋业、手机、工艺品、餐具、礼品
质量体系	ISO9001	排列方式	立式
模具材质	普通		

经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具及产品加工

### 加工设备

数控龙门2台，数控铣9台，精雕10台（斜度雕2台），线切割5台，钻床4台，磨床1台。模具车间20间/5人

加工能力 模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料 45#调质，60#调质，40cr调质,p20h,718h,2738,2316,s136供您选择，模架：45 # 预硬>30 hrc

冷却系统 优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

中期处理 调质，提高硬度。

### 后期处理

氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性）

模具寿命 p20正常使用不低于30万模

运输方式 在模具出运前必须装上锁模片，物流运输

售后服务 模具保修1年，保修期间免费维修。

备注 模具在生产过程中我们每个月要向客户提供模具进展情况

根据塑料成形理论和经验，设计精确的型腔成型尺寸，保证制品冷却定形，并不产生多阻力。黄岩三达模具为适应市场需求，提高生产线的利用率成功开发出，一模双腔到四腔主型材及辅助型材模具。双腔主型材模具具有生产稳定操作方便的特点。工厂一直尊崇“科技是第一生产力”之格言，以技术求发展，以质量求客户，合理造价，与客户真诚合作。