

40KW 铜件钎焊机/高频焊接机/感应加热机

产品名称	40KW 铜件钎焊机/高频焊接机/感应加热机
公司名称	上海内强高频设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海内强 型号:GP40AB
公司地址	上海市嘉定区永新路58号
联系电话	18930840768 18930400768

产品详情

品牌	上海内强	型号	GP40AB
产品别名	高频加热机,感应加热设备,高频钎焊机,高频熔炼炉,高频机	产品用途	热处理,热装配,退火,锻造,焊接

供应40kw 铜件钎焊机/高频焊接机/感应加热机

设备参数

gp-40ab技术参数

输入电压：380v

输入功率：26kva

输入频率：50-60hz

输出震荡电流400-1200a

输出震荡频率：30-80khz

时间设置：1-99s

冷却水压：0.3mpa (6l/min)

重量：25-30kg

外形尺寸：590*290*500（410*270*400）

设备的内部参数，如输入电压、输入频率等，也可根据客户具体要求设计。改装费用另计。

gp-40特点

1.gp-40ab高频感应设备具备恒定电流和恒定功率控制功能，极大地优化金属的加热过程，实现高效快速的加热，产品的优越性能得到充分发挥。2.gp-40ab高频感应设备高效节能为您节省开支。在同等条件下，具有比传统高频设备省电一倍的节能效果，同时减少电力负荷和电力增容，为您节省开支。3.gp-40ab高频感应设备具有超小型的体积和重量。设备总重量为65kg（主机重35kg，分机重30kg），仅为传统设备的几分之一，甚至几十分之一。便于运输安装，使用和维护，同时为您节省大量空间。4.gp-40ab高频感应设备的安装使用简单方便。只需按说明书连接上相应的水、电及加热的感应器，即可开机使用，无需预热等候，简单的加热调节旋钮让您很快找到所需的加热效果，无须专门培训即可方便的使用本产品。5.gp-40ab高频感应设备采用低压（几百伏）获取高频，与采用高压（上万伏）获取高频的传统产品相比，可以有效地防止触电和高频辐射的危险，为您解除后顾之忧。6.gp-40ab高频感应设备具有加热 - 保温 - 冷却三段时间设定功能，加热、保温功率单独调节功能，可获得所需之加热保温过程，适应批量化，重复性的加热场所。7.gp-40ab高频感应设备具有多达十种故障状态的显示和保护功能，包括过流、过压、欠水、缺相等，令您的设备在异常情况下得到良好的保护。8.gp-40ab高频感应设备具有恒定电流，恒定功率两种控制方式的选择。方便您能在不同工作要求下正常完成工艺。9.gp-40ab高频感应设备预留有与外部设备相联控的输出接口，可以与进给机构、温控电路、自动控制等配合使用，实现自动运行。10.gp-40ab高频感应设备百分之百的满负载设计，可连续24小时不间断工作。11.gp-40ab高频感应设备高的可靠性与耐用性。主要部件采用日本及欧洲著名公司产品，机器出厂前经过严格测试，使您用得放心。

应用实例

一、加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热溶解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

二、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；

- 2、各种汽車、摩托車配件。如曲轴、連杆、活塞銷、链轮、铝轮、气门、搖臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具內孔等的淬火；

三、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定溫度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金鋸片、硬质合金車刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

四、退火（回火、调质）：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品