

# 不锈钢管 高频热处理设备/高频退火设备/感应加热

产品名称	不锈钢管 高频热处理设备/高频退火设备/感应加热
公司名称	上海内强高频设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海内强 型号:GP-25AB
公司地址	上海市嘉定区永新路58号
联系电话	18930840768 18930400768

## 产品详情

品牌	上海内强	型号	GP-25AB
产品别名	高频加热机,感应加热设备,高频钎焊机,高频熔炼炉,高频机	产品用途	热处理,热装配,退火,锻造,焊接

供应不锈钢管 高频热处理设备/高频退火设备/感应加热

## 技术参数

设备的内部参数,如输入电压、输入频率等,也可根据客户具体要求设计。改装费用另计。

### gp-25ab主要参数

输入电压:380v

输入功率:16kva

输入频率:50-60hz

输出震荡电流200-1000a

输出震荡频率:30-80khz

时间设置：1-99s

冷却水压：0.05-0.3mpa ( 3.8l/min )

重量：14-16kg

外形尺寸：510\*200\*420 ( 300\*200\*320 )

## 产品特点

- 1, 体积小, 重量轻
- 2, 安装, 操作简单一学就会
- 3, 高校节能, 环保型产品
- 4, 安全可靠可连续二十四小时工作

上海高频设备公司是专业设产和销售高频加热设备的公司, 为金属加热行业提供各种加热方案, 高频设备维修, 设备选购和成本核算方案, 高频焊接工艺并成功解决了高频铝焊接的工艺要求, 为了您的发展我们愿意与您携手共进请联系我们

## 应用范围:

- 金属材料的淬火、退火、调质、回火等热处理；
- 各种金属钢-钢、钢-铜、铜-铜等同种金属或异种金属的高频焊接；
- 金刚石工具、硬质合金刀具的焊接；
- 金属热锻、热成型；
- 粉末冶金烧结和金属熔炼；
- 其它需对金属加热的场所；
- 有机涂层的固化；
- 单晶硅的加热拉伸；

## 应用实例

一、加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

## 二、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

## 三、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

## 四、退火（回火、调质）：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品