

# 富士崎 下拉式冲床工作原理 下拉式冲床

产品名称	富士崎 下拉式冲床工作原理 下拉式冲床
公司名称	昆山市富士崎精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市经济开发区樾河北路488号
联系电话	18551157337 18551157337

## 产品详情

超声波冲切机采用进口换能器，以无纺布、熔喷布等为原料，利用超声波的压切功能，冲切出各种形状尺寸的无纺布产品。产品参数编辑机台尺寸：3000\*900\*1900mm电压：220V产能：15-20pcs/min功率：4200W气压：4-6kg/cm<sup>2</sup>产品特性编辑1.PLC程序控制，易学易懂；2.缺料报警系统，提；3.自动送料收料，速度快，省时省力；4.四柱式结构，科学美观。产品特点编辑1、设计多层送料架，保证送料平稳整齐。2、拉筒入料，定位更精准，哪里有下拉式冲床，可使原材料宽度控制到，节约成本

按照驱动力不同分滑块驱动力可分为机械式与液压式两种，下拉式冲床，故冲床依其使用之驱动力不同分为：(1)机械式冲床(Mechanical Power Press)(2)液压式冲床(Hydraulic Press)普通板金冲压加工，大部份使用机械式冲床。液压式冲床依其使用液体不同，有油压式冲床与水压式冲床，使用油压式冲床占多数，水压式冲床则多用于巨型机械或特殊机械。依滑块运动方式分类依滑块运动方式分类有单动、复动、三动等冲床，唯现今使用者为一个滑块之单动冲床，复动及三动冲床主要使用在汽车车体及大型加工件的引伸加工，其数量非常少。(5)螺旋式冲床(Screw Press)在滑块驱动机构上使用螺旋机构者称为螺旋式冲床(或螺丝冲床)。(6)齿条式冲床(Rack Press)在滑块驱动机构上使用齿条与小齿轮机构者称为齿条式冲床。螺旋式冲床与齿条式冲床有几乎等同的特点，下拉式冲床厂家，其特点与液压冲床之特点大致等同。以前是用于压入衬套、碎屑及其它物品的挤压、榨油、捆包、及之压出(热间之挤薄加工)等，但当今已被液压冲床取代，除非极为特殊的景况之外不再使用。富士崎(图)-下拉式冲床工作原理-下拉式冲床由昆山市富士崎精密机械有限公司提供。昆山市富士崎精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！