

EE350750/351687直销 无锡科瑞棋传动

产品名称	EE350750/351687直销 无锡科瑞棋传动
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

产品详情

HP磨煤机的工作原理：

给煤机将煤从磨煤机中心落煤管进入，煤落到旋转的磨碗上，在离心力的作用下沿径向朝外移动到研磨环。由于径向和周向的移动，煤在可绕轴转动的磨辊下通过。三个独立的弹簧加载磨辊按相隔120°分布安装于磨碗上部，磨辊与磨碗之间保持一定的间隙，两者并无直接接触。磨辊利用弹簧加压装置施以必要的研磨压力，当煤通过磨碗与磨辊之间时，煤就被磨制成煤粉。这种磨煤机主要是利用磨辊与磨碗对它们之间的煤的压碎和研磨两种方法来实现磨煤的。磨制出来的煤粉由于离心力的作用继续向外移动，最后沿磨碗周缘溢出。在煤的研磨过程中，较小较轻的颗粒被热空气(一次风)连续地从磨碗上吹起来。

磨煤干燥用的热空气由磨碗底进入，空气通过磨碗周围的环境流经旋转磨碗的外径。装在磨碗上的叶片(称为叶轮)使气流趋于垂直方向。在磨碗外径的较小较轻的煤粒被气流携带向上，而重的不易磨碎的外来杂物穿过气流落入侧机体区域。在此，外来杂物通过侧机体底板由装在转动的裙罩上的刮板装置扫出磨煤机，然后进入石子煤排放系统。外来杂物通常由煤层中的岩石和开采机械的零件组成，因此把这些杂物降低到最少是有好处的。

{K3736.15-8下磨辊座盖}

{K3736.15-9磨辊挡圈}

{K3736.15-10磨辊键}

HP743磨煤机共有3个磨辊，单个磨辊需要配件：K3736.15-4 O型密封圈.K3736.15.3.0磁性螺塞.
K3736.15-6磨辊轴承挡圈. K3736.15-8下磨辊座盖. K3736.15-9磨辊挡圈. K3736.15-10磨辊键.
K3736.15-11磨辊衬板. K3736.15-12磨辊座盖.无锡科瑞棋传动机械有限公司长期备货，欢迎来电询价购买

侧机体及其衬板装置

下述步骤参考磨煤机总图及侧机体及其衬板装置部件图进行。

1 注意参照“ HP743 磨煤机主要部件参考重量表 ” 上的重量，把侧机体及其衬板装置K3736.8-5~9从运输工具上卸下，并擦净侧机体底板的下表面。

2 清理侧机体安装底板的上表面，并涂上一层很薄的轻油。

3 根据总图磨煤机布置图所示进风口位置，把侧机体及其衬板装置K3736.8-5~9正确安装在底板上。销好底板上的销轴。

4 应用调整块，EE350750/351687进口，使齿轮箱与侧机体对中（参考专用工具图纸）。在此时，不要紧固或销住齿轮箱。

5 按 D-GP-2176 所示力矩要求将侧机体K3736.8-5~9紧固在基础底板上。

无锡科瑞棋长期供货电厂磨煤机部件，型号齐全，价格合理，品质保证，欢迎来电询价。

EE350750/351687直销-无锡科瑞棋传动由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡科瑞棋传动机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!