

# 1080TGH现货 1080TGH 科瑞棋传动

产品名称	1080TGH现货 1080TGH 科瑞棋传动
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

## 产品详情

### 变频控制系统在捻股机上的应用

捻股机是将若干金属丝按一定捻距和捻向绞拧成股的设备，它由传动装置、捻制机体、压线瓦装置、牵引装置、安全和停车装置、收排线装置等主体部件及起重机、焊接机、切割机等一系列辅助机械组成。通常所说的捻股机指其主体部分而不包含辅助机械。捻股机按机体结构类型有筐篮式、管式和无管式等几种。变频器用在捻股机上，频率和交流电压随时可变，让捻股机的电机起动平滑，调速简单，无级调速。

#### 一、捻股机对于变频器的技术要求

(1) 速度稳定，保证出丝捻距均匀；

(2) 加速稳定平滑，力矩平稳，运行稳定可靠；

(3) 要求变频器内置RS485通讯功能，能实现上位机通讯控制，因为捻股机一般有多个传动点，每个传动点各有交流电机带动。各传动点间需维持一定的速度链关系，如筒底电机为主电机，牵引电机跟踪筒底电机运行，之间保持一定的速度差。这些功能要求变频器能通讯，以迅速传递自己的速度信息和接收上位机的速度指令。

#### 钢丝绳预变形器结构设计（二）

钢丝绳预变形器不仅能用于各种点接触圆股钢丝绳股的捻制，也能用于线接触圆股钢丝绳股的捻制。线接触圆股一次成型，每个分线盘中穿丝孔数必须与钢丝数相等，钢丝绳有几层钢丝，分线盘必须有几层

同心圆孔。分线盘式预变形器结构简单，但设计时，必须清楚钢丝绳的结构参数，如29Fi，36SW等。钢丝绳结构参数确定后，每层孔数对应每层钢丝数一目了然。捻制时为了让各钢丝在捻制时有序进入各自的股层，除了分线盘外，还可以配上分线嘴套。

部分企业为了更好地分层，有几层丝配几个分线盘，再将这些分线盘用键固定连接，形成一个整体式的3片分线盘。实际设计中，根据管式捻股机绞线装置的连接尺寸，中心股与外层股的进线角度综合考虑，设计出分线盘的尺寸。

锥形预变形器是按照捻制锥的形状，分3块可以旋转的锥形板固定在捻股机的分线盘上，每块板在圆周方向上均布着与股绳根数相同数量的滑轮与滑轮轴。

锥形预变形器有前片、中间片和后片共3片锥形板，这些锥形板按捻制股的结构布置相同数量的滑轮，1080TGH，其中对丝股的压弯量可以通过中间片上的腰形孔来调节。这种预变形器的缺点是无法调节三盘之间的距离。由于滑轮装在滑轮小轴上，变形参数调节范围很小，1080TGH多少钱，因此这种预变形器只适用于小规格钢丝绳股的生产，并且适应的范围有限，一般一个预变形器只适应几种规格的钢丝绳股。

## 钢丝及其制品生产概述（三）

### 二、钢丝绳和钢绞线生产

钢丝绳的制造工艺技术复杂，质量和性能要求严格，用途广泛。钢丝绳具有优质钢丝的强度高，韧性、弹性好、耐磨，耐蚀和反复多次缠绕的优点，在国民经济生产建设中起着重要作用。其产品一般用于矿山、石油、冶金、化工、航空、农林、军工、机械、海洋建筑和邮电通讯及交通运输等部门。钢丝绳的质量、品种和数量的自给程度，1080TGH现货，反映着国家的钢丝制品工业技术水平。

钢丝绳全部用制绳钢丝制造。钢丝绳生产工艺分为打轴、捻股和合绳，生产中根据用途不同采用不同的断面结构和捻制方法。

打轴是把钢丝绕到便于捻股的线轴上（工字轮）。捻股是将打好的线轴装在捻股机上，每个线轴上的钢丝头抽出引入捻股机模孔内，通过捻股机的旋转运动和收绳轮的拉力作用，把许多根钢丝绞合为一根钢丝股。按照股内钢丝间的关系分为点接触、线接触和面接触。在点接触中又可分为交互捻和同向捻等。捻绳是将已捻好的股采用同样方法在捻绳机上进行，其方法与捻股基本相同。根据需要中心芯可分为金属芯和非金属芯。

钢丝绳的断面结构分为“钢丝”、“钢股”和“绳”三个层次，即用许多根钢丝捻成股绳，1080TGH厂，再由许多根股绳合成钢丝绳。简称丝、股、绳。按组成钢丝绳的股数多少，分为单股钢丝绳、多股钢丝绳和多股层钢丝绳（也叫钢缆）。丝、股、绳的断面形状一般为圆形，但也有非圆形断面，通常称为异型钢丝绳。

钢绞线的工艺和设备与钢丝绳设备相同，一般用直径较大的钢丝捻制，大多用于固定张拉支撑承重等，预应力钢绞线主要用于混凝土构件的配筋。铁路、公路、桥梁、大跨度厂房等也都广泛采用预应力钢绞线。

1080TGH现货-1080TGH-科瑞棋传动(查看)由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。无锡科瑞棋传动机械有限公司在轴承附属件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，科瑞棋传动一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：沈海强。

