

厌氧反应器原理 上海厌氧反应器 旺能环境

产品名称	厌氧反应器原理 上海厌氧反应器 旺能环境
公司名称	山东旺能环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市昌城镇泰润钢铁物流园
联系电话	15762539111 15762539111

产品详情

什么是厌氧反应器

现在这个时代，随着科学的发展，科研的不断深入，许多新技术，新材料，新理念被广泛应用于环境保护行业，使我国环境保护技术得到了长足的发展，厌氧反应器就是在这个时代兴起的。

食品、生物、化工等行业排放大部分废水都属于高浓度有机废水，利用常规的物化、生化处理很难达到处理目的，同时存在操作管理，投资大，运行成本高等一系统问题。

厌氧反应器是一种生物膜法处理方法。它是利用砂等大表面积的物质为载体，厌氧微生物以膜形式结在砂或其它载体的表面，在污水中成流动状态，微生物与污水中的有机物进行接触吸附分解有机物，从而达到处理的目的。厌氧反应器，在国内外厌氧处理中采用以砂为载体，设备结构为内外两个圆筒，利用定制的轴流泵，使污水和有机生物膜的砂在外筒中进行循环，达到流化的目的。

山东旺能环境工程有限公司是一家主要生产厌氧反应器，带式真空过滤机，叠螺式污泥脱水机的生产厂家，欢迎致电咨询联系！

厌氧反应器

什么是厌氧反应器，很多人都不是很了解，今天我们就来给大家介绍一下这个设备的作用，以及在设计的时候需要满足的要求。

厌氧反应器的进水系统兼有配水和水力搅拌的功能，这两个功能可有效的促进厌氧反应器种原料的反应

，而是为了保证这两个功能的实现，厌氧反应器在设计时，上海厌氧反应器，需要满足以下条件：

一、很容易观察进水管的堵塞，厌氧反应器报价，当堵塞发现后、必须很容易被清除；

二、应尽可能的满足污泥床水力搅拌的需要，保证进水有机物与污泥迅速混合，厌氧反应器原理，防止局部产生酸化现象。

三、进水装置的设计使分配到各点的流量相同，确保单位面积的进水量基本相同，防止发生短路等现象。分享来自苏亿环境工程。

只有满足以上厌氧反应器进水系统设计的要求，才能够有效的在保证厌氧反应器的进水系统配水和水力搅拌的功能实现的同时，促进厌氧反应器的原料的反应。

厌氧反应器

厌氧流化床反应器是一种高质量的生物膜法处理方法。它是利用砂等大表面积的物质为载体。厌氧微生物以膜形式结在砂或其它载体的表面，在污水中成流动状态，微生物与污水中的有机物进行接触吸附分解有机物，从而达到处理的目的。厌氧反应器，IC厌氧反应器，在国内外厌氧处理中优先采用以砂为载体，设备结构为内外两个圆筒，利用特殊的轴流泵，使污水和有机生物膜的砂在外筒中进行循环，达到流化的目的。由于砂的比表面积大，每立方米可5500-6500m²/m³(折合一般填料40-50m³)，因而生物接触面积特别大，因而处理效率很高，每立方米有效反应器容积可每天处理COD达35-45公斤COD/m³。

厌氧反应器

厌氧反应器原理-上海厌氧反应器-旺能环境(查看)由山东旺能环境工程有限公司提供。山东旺能环境工程有限公司是从事“污水处理成套设备,带式压滤机,气浮机,UASB厌氧塔”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：管经理。