

垃圾焚烧炉 临沧焚烧炉 绿保环境科技

产品名称	垃圾焚烧炉 临沧焚烧炉 绿保环境科技
公司名称	安徽省绿保环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

直燃式废气焚烧炉的相关介绍

今天绿保焚烧炉厂家小编为大家介绍一下直燃式废气焚烧炉：

一、概述

直燃式废气焚烧炉，是利用辅助燃料燃烧所发生热量，把可燃的有害气体的温度提高到反应温度，小型垃圾焚烧炉，从而发生氧化分解。

二、适用范围

直燃式废气焚烧炉，适用于喷涂和烘干设备的废气处理，垃圾焚烧炉，及石油化工等行业散发的有害气体净化。对有机废气中含水溶性或粘性物质及高分子物质的气体净化更显示出其优点。

三、工艺流程

有机混合废气通过引风机的作用直接送入废气焚烧炉，有机混合废气首先进入换热器进行预热，然后进入炉膛，在燃烧机的火焰高温作用下（680-760℃），使混合气体分解成二氧化碳和水，由于燃烧是放热过程，所以燃烧后的气体温度比较高（一般在760℃左右），使之进入换热器与低温气体（有机混合废气）进行热交换，使进入的混合废气温度提高或达到反应温度，如果达不到反应温度，加热系统就可以通过自控系统实现补偿加热，使它完全燃烧，这样既节省能源，又能使混合废气有效去除。

四、技术特点与优势

1. 除臭效果显著、运行稳定、净化效率高、无二次污染。利用热力法燃烧方式氧化分解恶臭气体，在适当的温度下，提供充足的燃烧氧气和一定驻留时间，临沧焚烧炉，就能达到除臭效率，净化效果好。同时该设备主机工作稳定，不存在堵塞现象，解决了其它废气处理方法不能解决的问题，并且无二次污染物产生。

2. 操作简单，维护方便，安全可靠运行，燃烧机采用自动供油（气），自动调节燃烧温度方式进行工作。燃烧器维护方便，同时在设备中考虑到有机废气的爆炸浓度，在结构上有防超温、防爆泄压措施。
3. 运行成本低，余热可回收利用随着废气浓度的变化，燃烧温度变化及时反馈，自动调节供油（气）量，可降低真正的运行成本，同时选装换热器余热再利用，达到节能功效。

哪些塑料垃圾是可以焚烧的

很多人都以为塑料制品是不可焚烧的，可是研究之后事实恰恰相反。如果被扔进焚化炉的塑料都是些（聚苯乙烯、聚丙烯、低密度聚乙烯、高密度聚乙烯、聚对苯二甲酸乙二醇酯）成分的塑料的话你不用管这些塑料危害了，因为像这一类的塑料如果温度够高基本上只会被完全分解，所以看到这些图片的你们或许该放心塑料焚烧是不会有有害了吧。不过塑料制品仍有含有硫和氯的塑料混入其中像这样的情况只能加强过滤才能解决问题。

研究发现只有第3号PVC（聚氯乙烯）才是不可焚烧的垃圾其他塑料可以放心焚烧！因为含氯最多的塑料是PVC塑料，这种塑料的用途是多用以制造水管、雨衣、书包、建材、塑料膜、塑料盒等等器物。其他没有氯的塑料也就是第1、2、4、5、6、7号塑料成分都只是一些“氢、氧、硫、碳”在高温的焚烧下几乎完全蒸发产生的废气都只是二氧化碳、二氧化硫、然而并不提倡露天焚烧塑料，因为露天焚烧塑料会有塑料灰烬和剧毒化学物质的产生。

焚烧发电是生活垃圾处理的重要方式，焚烧炉价格，对实现生活垃圾减量化、资源化和无害化，改善城乡环境卫生状况具有重要作用。焚烧炉系统作为垃圾发电厂的重要生产系统，针对其存在的风险进行防控是垃圾发电厂风险防控的重要环节。下面，绿保小编带领大家共同学习垃圾发电厂焚烧炉系统的风险。

垃圾焚烧炉主要危险源有搭、拆脚手架作业，高处作业，运行中除焦及停运后除焦。

1、脚手架作业

搭、拆脚手架作业存在高处坠落、物体打击、坍塌的风险。

2、高处作业

高处作业存在高处坠落、物体打击、坍塌的风险。

3、除焦

垃圾焚烧炉运行中除焦及停运后除焦存在灼烫、高处坠落、物体打击、坍塌风险。

垃圾焚烧炉-临沧焚烧炉-

绿保环境科技由安徽省绿保环境科技有限公司提供。安徽省绿保环境科技有限公司是安徽宣城，废弃物处理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在绿保环境科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创绿保环境科技更加美好的未来。