上海MicroCentric气动卡盘 高速气动卡盘 高精密卡盘

产品名称	上海MicroCentric气动卡盘 高速气动卡盘 高精密卡盘
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MicroCentric 代理:渭柏精密 产地:德国
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

上海MicroCentric气动卡盘 高速气动卡盘
高精密卡盘型号展示：APC-H气动卡盘、APC-S气动卡盘、 APC-S气动卡盘、 APC气动卡盘

MicroCentric高速气动卡盘APC-H有哪些特点：

为了在更高的主轴转速下使用精密的气动卡盘。

卡盘可修正调节。 在卡盘的外径上安装离心力补偿环，以在主轴转速更高的情况下平衡离心力。有了这种类型卡盘，可以实现每分钟6000转的速度。标准尺寸=150毫米。

APC-H气动卡盘特征：

精度为1,2μm

尺寸150毫米

最大转速6000 /rpm

内置气缸双作用的ID和OD夹紧

保持压力可变，可夹紧脆弱的工件而不变形

硬化的主夹钳和执行器确保长期的高精度性能

带地面安装表面的钢制后盖

冷却液通孔标准

轴向固定的空气管

2和3爪版本的APC-H卡盘

可更换隔膜卡盘MBS-L

MicroCentric精密气动卡盘APC-S特征：

高精度的APC-S型卡盘是精密转动和外圆磨削操作的理想卡盘，对同心度，平直度和平行度有很高的要求。压缩空气压力的精确调节产生的可变夹紧力使夹紧薄壁和脆弱的工件不变形。所有型号均标配冷却液开口。标准尺寸从75mm-400mm,不同的颚式冲程，可以提供各种应用的卡盘。

APC-S气动卡盘有哪些 特点：

准确度为1.2μm至250μm，超过5.0μm

尺寸从75到400毫米

保持压力可变，可夹紧脆弱的工件而不变形硬化的主夹爪和执行器确保长期的高精度

APC-S气动卡盘性能：

冷却液通孔标准（3-50-3和3-50C-3除外）

固定歧管设计（4-360-3和6-360-3除外）

2和3爪版本的APC-S卡盘

夹爪行程为25毫米直径和其他特殊要求

可更换膜片卡盘MBS-L

MicroCentric精密气动卡盘-APC

夹紧系统的精度更高，工件质量更高，同心度更高，从而提高生产效率，降低成本。 因此，MicroCentric高精度空气夹具是精确度为1,2μm的上升夹紧系统，直到尺寸为250，用于含义处理。所有MicroCentric卡盘都适用于ID和OD夹紧。 同等的精度可用于铣削。它们在安装和操作上的简易操作，高精度，特别是精确控制的夹紧力，使APC卡盘成为一个辉煌的夹紧系统。

APC高速气动卡盘功能：

所有MicroCentric空气夹盘都有一个内置的双重有效夹紧油缸。在这个缸里面有一个活塞，它正在轴向移动。按照具体的做法，在活塞固定的执行机构上，基部颚的径向运动得到授予。底座钳口由高精度搭接T型螺母引导，达到终身使用和重复精度的大效果。用于致动的空气的一般供应通过空气管获得，在具有侧向孔的静止的虎钳上。卡盘可以由所有类型的多通道阀门驱动。空气必须由空气过滤器调节器润滑器单元进行处理。工件被上颚夹紧，根据当前工艺要求进行精确调整。

上海MicroCentric气动卡盘 高速气动卡盘 高精密卡盘应用领域：

MicroCentric APC卡盘是用于许多不同工艺任务的高精度夹紧系统：

粗车和精车

硬车削

外圆磨削

铣削，钻孔和螺纹切削

焊接

电感硬化

齿轮加工（推力和磨）

侵蚀

测量

处理