

日本帝人PC ML-4110ZHP 阻燃 光扩散PC

产品名称	日本帝人PC ML-4110ZHP 阻燃 光扩散PC
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	2.00/KG
规格参数	品牌:日本帝人 型号:ML-4110ZHP 产地:日本
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

产品详情

PC 日本帝人 ML-4110ZHP PC中文名称叫聚碳酸酯,广泛运用于：

1.光学照明：用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。

2.电子电器：聚碳酸酯是优良的E（120）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、壳体及零件、

矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电子计算机、视频录象机、电话交换器、信号继电器等通讯器材。

聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

3.机械设备：用于制造各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮，也可作一些机械设备壳体、罩盖和框架等零件。

4.医疗器材：可作医疗用途的杯、筒、瓶以及牙科器械、药品容器和手术器械，甚至还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

5.其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；在纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面作奶瓶、餐具、玩具和模型等。

分类：防静电PC，导电PC，加纤防火PC，抗紫外线耐候PC，食品级PC

PC 日本帝人 ML-4110ZHP 注塑工艺

塑料的处理

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

注塑机选用

PC塑料制品由于成本及其它方面的原因，多用改性材料，特别是电工产品，还须增加防火性能，在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时，对注塑机塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。

模具及浇口设计

常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30°左右。

熔胶温度

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

注射速度

多见用偏快的注射速度成型，如打电器开关件。常见为慢速-快速成型。

背压

10bar左右的背压，在没有气纹和混色情况下可适当降低。

滞留时间

在高温下停留时间过长，物料会降质，放出CO₂，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应用PS清理。

注意事项

有的改性PC塑胶原料，由于回收次数太多（分子量降低）或各种成分混炼不均，易产生深褐色液体泡。

PC 日本帝人 ML-4110ZHP

相关说明：本公司可提供COA报告,MSDS,SGS环保报告,UL黄卡及物性加工参数，可开13%的增值税发票，所售原料均为原包，同时我们热烈欢迎广大新老客户来我司进行考察指导！公司承诺：我司承诺原材料系正规的海关渠道进货，我们希望能够长期与新老客户合作，绝不谋取暴利，权衡利益，互利共赢，

诚信赢！订购说明：货物送达后，请时间检查外包装是否完好，如发现物流运输过程中出现大量包装破损，请让物流人员出具证明并保存，并在24小时内与我司相关人员取得联系，我们会速度解决问题。塑胶原料价格波动较大 详情请致电我司销售人员报价 为准！