

滁州旅游区污水处理设备

产品名称	滁州旅游区污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

旅游风景区污水通过机械格栅拦污后的污水直接进入调节池，设置调节池的目的是调节污水的水量和水质，为防止悬浮物在调节池内沉淀，在调节池底部布有穿孔曝气管，采用间隙曝气。

污水中有机成份较高， $BOD_5/COD_{CR}=0.5$ ，可生化性较好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A池和O级池两部分。调节池内以污水采用污水提升泵提升至A级池生化池，进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机炭源作为电子供体，将 NO_2-N 、 NO_3-N 转化为 N_2 ，而且还利用部分有机炭源和氨氮合成新的细胞物质。

所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氨的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池。

A级池出水自流进入O级池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为 NO_2-N 、 NO_3-N 。O级池出水一部分进入沉淀池进行沉淀，另一部分回流至A级池进行内循环，以达到反硝化的目的。在A级和O级生化在填料上的多种池中均安装有装料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在 $0.5mg/L$ 左右；在O级生化池内溶解氧控制在 $3mg/L$ 以上，气水比15:1。

O级生化池一部分出水回流进入A级池，一部分流入竖流式沉淀池，进行固液池，进行固液分离。

沉淀池沉淀下来的污泥由气提装置，一部分提升至A级池，进行内循环；一部分提升至污泥池；污泥池内的污泥定期采用粪车外运作农肥处理。

旅游风景区污水处理设备特点：

- 1、 结构紧凑，占地面积小，可埋入地下，设备上部栽种花草或建设小型建筑物。
- 2、 对周转环境无影响，污泥产出量少，噪音小。
- 3、 工艺新、效果好、使用寿命长；
- 4、 各单元组成齐全，操作效率高；
- 5、 处理核心与辅助相结合，出水水质稳定；
- 6、 采用重力流，节省能源；
- 7、 操作简便，维修方便；
- 8、 全自动控制、无需专业人员管理；
- 9、 设备可按标准制造、也可根据用户的需要特殊设计布置；
- 10、 该设备以

和生化处理为核心，集生化处理、沉淀、过滤、消毒等单元为一体，处理水质稳定性好。

风景区污水处理设备采用工艺

旅游区污水处理设备该过程是AO水处理工艺（Anoxic

Oxic）。目前的污水处理设备有很多工艺，但很少使用AO水处理工艺（Anoxic Oxic）来处理高能效。我们的旅游区污水处理设备结合多年的现场污水处理经验，经过持续优化，使用合理的池比，计算水前后不同生活废水的数据，并对数据进行分析，以达到状态一体化污水出水标准。同时，对于污染较严重，污染较多的服务区污水污水，我们的旅游区污水处理设备采用气浮离子交换法离子交换或生物脱氮除磷法完成高浓度污水，的深度净化。手动/全自动该行动不需要太多人力来控制污水处理。旅游区污水处理设备可以实现不同的污水净化标准。处理后，完全符合污水排放下水道水质标准（GB31962-2015）的标准要求。旅游区污水处理设备可以埋在地下，而不会影响企业项目的环境。AO水处理工艺（Anoxic Oxic）简介

AO水处理工艺（Anoxic Oxic）风景区污水处理设备运行模式设备的运行模式为自控模式/手控模式，旅游区污水处理设备由预设废水感应器控制，以控制设备的工作。批服务区废水通过设备的升降系统输送到污水处理设备的A级厌氧池。农村生活废水中有机物浓度高，微生物处于缺氧状态。此时，微生物是兼性微生物。因此，A级厌氧池不仅具有一定的有机物去除功能，而且还降低了后续好氧池的有机负荷，有机物浓度降低，但仍有一定量的有机物和存在更高的NH₃-N。第二生活污水通过A级厌氧池流入随后的O级好氧池。好氧池主要含有好氧微生物和自氧化细菌（硝化细菌）。其中，好氧微生物将有机物分解为CO₂和H₂O;自养细菌（硝化细菌）利用空气中有机物或二氧化碳分解产生的无机碳作为营养源，将埋地式废水中的NH₃-N转化为NO₂-N。

NO₃-N，O级池的流出部分返回A级厌氧池，为A级厌氧池提供电子受体，终通过反硝化消除氮污染。