

# 塑钢家具板覆膜机 皓泽曼机械 覆膜机

产品名称	塑钢家具板覆膜机 皓泽曼机械 覆膜机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

## 产品详情

### PVC木塑发泡墙板实用知识1

#### 混料

高混125 ，低混50 以下

混料时，加料的顺序不必那么较真，实际生产中一般一次性投料为主，建议白发泡冷混时加入，能起到更好的效果

混好的物料zui好经过放置24小时候用，消除内应力，令制品性能更优。

#### 生产工艺

##### 一、开车

1) 检查墙板模具是否装上，各固定螺丝是否上紧；再检查模具上的各加热板是否装上，其接上的加热插头与热电偶是否为一一对应。

2) 检查墙板的定型模和水冷槽。调整定型模的位置使其与模具对正，并与模具处于一条直线上；调整水冷槽使其与定型模和模具处在一条直线上。

3) 检查墙板生产线的牵引机与锯台。接通牵引机的气和电并检查其是否能正常压紧放松并能调速；接通锯台的电气并检查其工作高度是否大于墙板高度，同时使锯台、牵引机和定型模、水冷槽保持在一条直线上。

4) 检查定型台的水、真空是否畅通。将模具和定型模及水冷槽的水路全部接通，塑钢家具板覆膜机，挨个检查每条水路；检查定型台真空泵是否能正常工作，接好并检查定型模上的抽真空的气管。

生产销售：	纸蜂窝板热胶PUR包覆机	卫生间隔断包覆机	橱柜板热胶PUR包覆机
-------	--------------	----------	-------------

## 线条包覆机

线条包覆机适用于木质、铝塑型材、发泡材料等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。代替传统油漆工艺，用于门套线、踢脚线、扣板、窗帘杆、窗台、铝合金门窗、相框等表面贴覆生产。

### 线条包覆机的工作原理

采用各种成型压轮，模拟手工贴面动作，将表面装饰材料贴附于基材表面，一般选择型材的中心线或点或者最高点作为起点，将压轮沿型材表面轮廓，逐点、顺次固定位置，形成型材轮廓的包络线。当型材按输送方向运动时，已涂胶的装饰材料经过压辊、成型轮的逐点碾压，实现二者的复合作业。

### 线条包覆机的安装

安装：

- 1、确定本机操作人员2-3名，设备应安装在环境洁净、地面平整的车间里。设备到位后，把机上的附件取下，按装箱单清点、核实。
- 2、调节地脚螺栓，使其均匀受力，衣柜板PUR覆膜机，使机身达到水平状态。
- 3、检查设备在运输途中有无磕碰损坏。
- 4、电源：本机采用380V三相四线制电源。电源线应大于2.5mm<sup>2</sup>，电源进线右边一根为零线。本机按接地的标准安装接地线。打开电源检查电机、加热器、照明等是否正常。

### 特别注意事项

- 1) 严禁预热恒温时间不足，强行开车。
- 2) 严禁在非零位置高速启动主电机（启动主电机前，必须将主电机速度电位器调到零）。
- 3) 严禁过度喂料，覆膜机，防止主电机电流过大。（92机主机电流不得超过200A，80机不得超过130A，65机不得超过60A）
- 4) 原料颗粒必须经过磁力架分离铁类金属，竹木纤维板覆膜机，严密关注原料中混入异物，确保物料纯净。
- 5) 装、卸模具时，必须特别保护人身及模具安全。
- 6) 新设备要注意看螺杆间隙是否调整合理。
- 7) 注意查看热电偶是否插到位，仪表是否准确是否跑温。

更多的PVC墙板配方、工艺、技术问题解决实用知识请咨询交流！

生产销售：

集成吊顶包覆机

木塑发泡板热胶包覆机

木塑地板热胶PUR包覆机

塑钢家具板覆膜机-皓泽曼机械(在线咨询)-覆膜机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。皓泽曼机械——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市红岛经济区岙东路118号，联系人：王丕一。