

高光板覆膜机 皓泽曼机械 覆膜机

产品名称	高光板覆膜机 皓泽曼机械 覆膜机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

使用包覆机前准备工作

在使用包覆机前，覆膜机，应做好以下准备工作：

(1)电路是否完好。打开开关前应将电路检查一遍，确保无断电、漏电现象，并且电源电压应达到规定电压。

(2)每次包覆前，净化板覆膜机，应仔细检查包覆机各个部件的状况，例如桶体旋转是否正常，加料位置控制是否灵便以及包覆位置和卸料位置的控制是否精准，这些都确认无误后方能开启包覆机。

(3)定期检查包覆机液压泵站油位，油位低于正常值时要及时补充，检查周期应在一个月左右。

以上就是有关包覆机的相关讲解，希望我的讲解可以帮助到您，我们厂家质量保证，价格优惠，您如果有需要欢迎随时联系我们!

生产销售：	PUR热胶莫干山板包覆机	热胶PUR莫干山板包覆机	PUR热胶兔宝宝板包覆机
-------	--------------	--------------	--------------

?线条包覆机的调试

线条包覆机的调试

调试：

1、型材定位：取一根制作好的型材，要求：不能弯曲或有扭曲现象，放到床身输送轮上，根据型材宽度、形状及包覆的要求，调整两排输送轮之间的距离；调整靠尺和平台的宽度和高度，使之适合型材的包覆要求；安装两边导向轮，使型材与输送轮运动方向平行。

2、压轮的安装调整：根据型材表面轮廓安装调整小压轮，一般选择型材中心线或截面、轮廓主要曲线的点或zui高点，沿型材轮廓线逐点过渡、碾压。使型材与膜片复合在一起。安装小压轮要使线条受力平衡，左右同时进行。上面有压轮，底部就必须安装承托轮，使线条上下左右受力平衡。否则会使线条接头处出现不实等现象。大平面，可用小压轮从中心逐渐向两边过渡碾压，在90°转角处需用小压轮3次逐渐转角。形状复杂的线条，小压轮需排列自然，不可强行成型。特别是装饰纸的贴覆，更应自然、流畅。

生产销售：	线条包覆机	线条PUR包覆机	踢脚线包覆机
-------	-------	----------	--------

科普包覆机基础知识及购前须知

包覆机是指在一些制造业工厂采用各种成型压轮、模拟手、将已成型的木质、铝塑型材、发泡材料逐点碾压，实现二者的复合。那么，PETG板材高光覆膜机，接下来由编者来介绍下包覆机的组成及功能。

包覆机的组成及功能

一、包覆机由四个部分组成，

部分：包覆桶，

第二部分：加热装置，

第三部分：驱动装置，

第四部分：电气控制；

其中广泛的使用在于代替传统油漆工艺，用于窗帘杆、窗台门套线、踢脚线、扣板、铝合金门窗、相框等表面贴覆生产。当然，高光板覆膜机，价格划算的包覆机在应用上也是相对有限的，这里小编推荐一款皓泽曼机械的移动式热熔包覆机，型号是HZMPUR-350。

生产销售：	墙板热胶PUR包覆机	木塑门板包覆机	PVC门板热胶PUR包覆机
-------	------------	---------	---------------

高光板覆膜机-皓泽曼机械-覆膜机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！