

销售给料机、称重给料机、螺旋称重给料机

产品名称	销售给料机、称重给料机、螺旋称重给料机
公司名称	张家港市浙华科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:槽式给料机 品牌:浙华 型号:GXC/MLG
公司地址	中国 江苏 张家港市 国泰北路1号高新技术创业园B座311室
联系电话	0086 0512 58545582 13801560538

产品详情

类型	槽式给料机	品牌	浙华
型号	GXC/MLG	额定输送能力	60 (kg/h)
输送距离	10 (m)	料斗容量	10 (kg)
储料箱容量	10 (kg)	功率	5.5 (kw)
外形尺寸	10 (mm)	重量	150 (kg)
适用领域	1		

mlg型管式螺旋输送给料机是等同采用国际标准产品。高效率、大输送量，无粉尘飞扬，无泄漏，倾斜布置，能实现准确给料和锁风功能，输送长度为1米~7.5米，任意选用，独根螺旋，变螺距，输送性能好，是先进的输送给料设备。特别适用于建材、化工、化肥、铝镁、粮食、电力、冶金、机械等行业，根据用户需要，可用不锈钢制成，因而在食品、化肥、轻工行业也颇受欢迎。（建材、化工、化肥、铝镁、粮食、电力、冶金、机械等行业）给料机工作原理 胶带/螺旋给料机把经过的物料通过称重桥架进行检测重量，以确定胶带上的物料重量，装在尾部的数字式测速传感器，连续测量给料机的运行速度，该速度传感器的脉冲输出正比于给料机的速度，速度信号和重量信号一起送入给料机控制器，控制器中的微处理器进行处理，产生并显示累计量/瞬时流量。该流量与设定流量进行比较，由控制仪表输出信号控制变频器改变给料机的驱动速度，使给料机上的物料流量发生变化，接近并保持在所设定的给料流量，从而实现定量给料的要求。振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢、振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。物料则随筛厢在倾斜的筛面上作连续的抛掷运动，并连续均匀地将物料送至受料口内。当底板连同物料向前运动时，料仓内的物料随之填满机体内的空间。当底板向后运动时，底板上的物料不能随之返回而受阻卸出，实现给料。改变底板运动的幅度、频率和出料闸门的高度可调节给料量。给料量一般在40吨/时以内。这类给料机适用于中、小粒度物料，主要有槽式和摆式两种。槽式给料机的底板是平的，工作时作往复运动。摆式给料机的底板为弧形，铰接在机体上，工作时底板摆动。给料机由可回转的圆盘、导料套筒和刮板等部分组成。料仓内的物料通过导料套筒堆积在镶有耐磨衬板的圆盘上，圆盘转动，物料被刮板刮出给料。调节刮板位置或导料套筒的高低可改变给料量。圆盘直径一般在3米以下，转速不超过10转/分。圆盘给料机运转平稳可靠，调节给料量较方便，耗能少，但结构比较笨重，适用于粘性较小的粉粒状物料。有的给料机由机壳和叶轮组成。机壳上、下端的

进、出料口分别与料仓、受料设备连接。叶轮绕水平轴线转动时物料落入叶轮的各腔格之间，随叶轮旋转半周后卸入受料设备。均压管能使进入料区前的腔格泄去高压，以免到料区时不能进料。改变叶轮转速可调节给料量。叶轮直径一般在500毫米以下,转速不超过45转/分。这种给料机结构简单,外形尺寸小，自重轻，给料时密闭性好，适用于小粒度和粉状物料。给料机的安装与调试、使用与维护

- a、给料机如用于配料、定量给料时，为保证给料的均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾10°安装。对于粘性物料及含水量较大的物料可以下倾15°安装。
- b、安装后的给料机应留有20mm的游动间隙，横向应水平，悬挂装置采用柔性连接。
- c、空试前，应将全部螺栓坚固一次，尤其是振动电磁的地脚螺栓，连续运转3-5小时，应重新坚固一次。
- d、试车时，两台振动电机必须向旋转。
- e、给料时在运行过程中应经常检查振幅，电流及噪音的稳定性，发现异常应及时停车处理。
- f、电磁轴承每2个月加注一次润滑油，高温季节应每月加注一次润滑油。