

灌南自动装配螺丝机 朗闻智能科技

产品名称	灌南自动装配螺丝机 朗闻智能科技
公司名称	朗闻智能科技江苏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区西漳工业区西昌路11-11号
联系电话	13906192003

产品详情

排除锁螺丝机三大常见故障：

一点：如果在自动锁螺丝机的运行中，自动装配螺丝机出售，发现滑牙情况，您需要检查电批扭力是否适合当前锁螺丝扭力范围，建议用扭力计重新测试扭力。同时，检查螺丝大小、规格、品质是否正常。

第二点：如果自动锁螺丝机出现漏钉现象，那么有可能是螺丝送料器或者螺丝感应器出现问题。此时，您需要检查螺丝供给器有无送螺丝，手取螺丝看是否正常工作，并观察螺丝感应器是否灯亮，灌南自动装配螺丝机，如果有螺丝不亮，表示感应异常。

第三点：当您发现自动锁螺丝机出现浮锁现象时，需要检查程序中步骤设定中的锁定高度是否到达螺丝实际锁定位置，锁附速度参数设置是否正确。同时，也需要查看被锁付的产品是否有瑕疵。

主动锁螺丝机的吸附式：与吸气式比较，手持式自动装配螺丝机，吹气式锁螺丝机它的螺丝直接运送到批嘴，省去了来回取螺丝的时刻，功率更高，更安稳。在现在产品更新换代较快的年代，能够极大的节约固定资产的出资。

相对于气吹式它的结构相对简略，制作周期比较短。其主要特色：假如螺丝太小或太短，气吹式（管道运送）的机器就不能完结主动送钉，需求此机器，机械人带动电批汲取螺钉并移动锁紧（一颗一颗逐点锁螺钉）。螺丝主要是经过电批头的压缩空气发生的吸附力。

自动拧螺丝机的组成及设计说明：

- 1、结构组成：主要有螺丝自动输送系统、电气控制系统、锁付系统组成；
- 2、更换产品：可直接更换治具，轴位置可调；
- 3、锁付一个工件的周期在3秒左右（螺丝长短不一样略有差异）；
- 4、锁付螺钉未：提供的样板自动螺钉，允许来料尺寸公差0.2mm；
- 5、锁付产品为：根据客户提供的产品样品定制设备；
- 6、治具：根据产品设计，多排多列放置，要求定位准确及简单方便；
- 7、设备使用过程中不损伤产品；
- 8、稳定性、可靠性：设备在产品质量合格的前提下，自动装配螺丝机销售，能每天连续工作，故障率低，适应大规模单一产品的生产

灌南自动装配螺丝机-朗闻智能科技(推荐商家)由朗闻智能科技江苏有限公司提供。灌南自动装配螺丝机-朗闻智能科技(推荐商家)是朗闻智能科技江苏有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：秦总。