

开封龙宇化工POM MC90-L 标准级POM新料 赛钢

产品名称	开封龙宇化工POM MC90-L 标准级POM新料 赛钢
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:开封龙宇化工 型号:MC90-L 产地:开封
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

供应：POM(聚甲醛) MC90-L 开封龙宇 塑胶原料

特性：高强度

用途：汽车应用

加工方法：注塑

参数：吸水率：0.076% 熔指：7.8g/10 min 拉伸屈服强度：62.6MPa 拉伸断裂强度：86.6MPa
缺口冲击强度：6.4kJ/m

POM塑胶原料性能：聚甲醛(英文：polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100℃温度范围内长期使用。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数工程塑料优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐强碱和不耐太阳光紫外线的辐射。

POM聚甲醛的拉伸强度达70MPa，吸水性小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在热塑性树脂中是坚韧的。具抗热强度，弯曲强度，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能。

POM塑胶原料的加工条件；

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。

由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

POM注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230；共聚物材料为190~210。

模具温度：80~105。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

本公司长期供应 PA66（聚酰胺双6）塑胶原料产品

POM 韩国工程塑料 F20-52

POM 韩国工程塑料 F25-03HT

POM 韩国工程塑料 F25-63

POM 韩国工程塑料 FG2020

POM 韩国工程塑料 TC3020

POM 韩国工程塑料 ET-20A

POM 韩国工程塑料 ET-20S

POM 韩国工程塑料 F10-01

POM 韩国工程塑料 F15-33

POM 韩国工程塑料 F25-03

POM 韩国工程塑料 F25-03 BK

POM 韩国工程塑料 FB2025

POM 韩国工程塑料 FB2030

POM 韩国工程塑料 FG2020 BK

POM 韩国工程塑料 FG2025-BK

POM 韩国工程塑料 FG2030

POM 韩国工程塑料 FM2020