

POM GS-02 开封龙宇化工 POM GS-02 塑胶原料

产品名称	POM GS-02 开封龙宇化工 POM GS-02 塑胶原料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:开封龙宇化工 型号:GS-02 产地:开封
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

供应：POM(聚甲醛) GS-02 开封龙宇 塑胶原料

供应：POM(聚甲醛) GS-02 开封龙宇 塑胶原料

POM塑胶原料性能：聚甲醛(英文：polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100℃温度范围内长期使用。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数工程塑料优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐强碱和不耐太阳光紫外线的辐射。

POM聚甲醛的拉伸强度达70MPa，吸水性小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在热塑性树脂中是坚韧的。具抗热强度，弯曲强度，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能。

POM塑胶原料的加工条件；

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。

由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

POM注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

本公司长期供应 PA66（聚酰胺双6）塑胶原料产品

供应POM TR-20日本宝理 加15%滑石填料 高刚性 低翘曲

供应POM AW-02日本宝理 经润滑 低摩擦 高粘度

供应POM CH-10日本宝理 加10%碳纤维 导电 耐摩擦磨耗

供应POM M450-44日本宝理 超高流动 短成型周期

供应POM SF-15日本宝理 高耐冲击 柔韧性

供应POM 4013A日本旭化成 耐候级 抗紫外线 中粘度

供应POM 日本旭化成 3010 高抗冲击 高分子量 高粘度

供应POM 日本旭化成 2010 超高冲击强度等级

供应POM 日本旭化成 SH210 高分子量，高粘度，聚物，超高抗冲击

供应POM 日本旭化成 SH310 高抗冲击性，高分子量，高粘度

供应POM 日本旭化成 SH410 通用，高抗冲击性，聚物，中等粘度

供应POM 日本旭化成 4012 中粘度

供应POM 日本旭化成 4060 中等粘度

供应POM 日本旭化成 7010 结晶，高流，聚物

供应POM 日本旭化成 SH710 高流量

供应POM 日本旭化成 5050 标准流动等级，具有高结晶速率