

POM 开封龙宇化工 GH-25 玻纤增强POM

产品名称	POM 开封龙宇化工 GH-25 玻纤增强POM
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:开封龙宇化工 型号:GH-25 产地:开封
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

供应：POM(聚甲醛) GH-25 开封龙宇 塑胶原料

特性：低曲翘，高硬度，低收缩，抗蠕变，高刚性，低挥发

用途：汽车应用，轴承，机械，工业机械，齿轮

加工方法：注塑

参数：熔指：1.52g/10 min 收缩率：0.87% 拉伸屈服强度：123.6MPa 拉伸模量：9463MPa
拉伸断裂标称应变：10.32%

POM塑胶原料性能：聚甲醛(英文：polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100°C温度范围内长期使用。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数工程塑料优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐强碱和不耐太阳光紫外线的辐射。

POM聚甲醛的拉伸强度达70MPa，吸水性小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在热塑性树脂中是坚韧的。具抗热强度，弯曲强度，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能。

POM塑胶原料的加工条件；

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。

由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

POM注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230；共聚物材料为190~210。

模具温度：80~105。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

本公司长期供应 PA66（聚酰胺双6）塑胶原料产品

POM 马来西亚宝理 M25-44

POM 马来西亚宝理 WR-01

POM 马来西亚宝理 M25S

POM 马来西亚宝理 GH-25

POM 马来西亚宝理 GH-25 BK

POM 马来西亚宝理 GH-25D

POM 马来西亚宝理 M270

POM 马来西亚宝理 M90

POM 马来西亚宝理 M90-04

POM 马来西亚宝理 M90-44

POM 马来西亚宝理 M90CA

POM 马来西亚宝理 M90LV

POM 马来西亚宝理 M90S

POM 马来西亚宝理 NW-02C CD3501

POM 马来西亚宝理 NW-02C NF2001

POM 马来西亚宝理 SW-01

POM 马来西亚宝理 NW-02

POM 旭化成(苏州) LC750

POM 旭化成(苏州) LZ750

POM 旭化成(苏州) Z4513

POM 张家港杜邦旭化成 3510

POM 张家港杜邦旭化成 4510

POM 张家港杜邦旭化成 4513

POM 张家港杜邦旭化成 4520

POM 张家港杜邦旭化成 4590

POM 张家港杜邦旭化成 5520