

POM 开封龙宇化工 AS (ED)-01 国产新料POM

产品名称	POM 开封龙宇化工 AS (ED)-01 国产新料POM
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:开封龙宇化工 型号:AS (ED)-01 产地:开封
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

供应：POM(聚甲醛 (POM) 均聚物) AS (ED)-01 开封龙宇

供应：POM(聚甲醛 (POM) 均聚物) AS (ED)-01 开封龙宇

POM塑胶原料性能：聚甲醛(英文：polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”，又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100°C温度范围内长期使用。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数工程塑料优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐强碱和不耐太阳光紫外线的辐射。

POM聚甲醛的拉伸强度达70MPa，吸水性小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在热塑性树脂中是坚韧的。具抗热强度，弯曲强度，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能。

POM塑胶原料的加工条件；

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。

由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

POM注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

本公司长期供应 PA66（聚酰胺双6）塑胶原料产品

POM 德国巴斯夫 2640Z4 NC

POM 德国巴斯夫 FK66003

POM 德国巴斯夫 H2320-006

POM 德国巴斯夫 H320

POM 德国巴斯夫 H4320

POM 德国巴斯夫 N2200

POM 德国巴斯夫 N2200G23

POM 德国巴斯夫 N2200G43

POM 德国巴斯夫 N2200G5

POM 德国巴斯夫 N2200G53UN

POM 德国巴斯夫 N2310P

POM 德国巴斯夫 N2320

POM 德国巴斯夫 N2320 0035

POM 德国巴斯夫 N2320 C

POM 德国巴斯夫 N2320 U017

POM 德国巴斯夫 N2320 U03

POM 德国巴斯夫 N2320-003

POM 德国巴斯夫 N2325U03

POM 德国巴斯夫 N2540

POM 德国巴斯夫 N2640E4

POM 德国巴斯夫 N2640Z2