

六角护坡模具-空心六角护坡模具成型原理

产品名称	六角护坡模具-空心六角护坡模具成型原理
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	12.00/个
规格参数	成型原理:注塑成型 模具材料:工程聚丙烯 模具规格:定做
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

六角护坡模具-空心六角护坡模具成型原理：

六角护坡模具是一种注塑成型的模具，它的成型原理是采用热流道原理将工程聚丙烯原材料融化然后挤压成型的，工程聚丙烯颗粒在高温下融化成液体，液体经过流道进入钢制的六角形模型中进行挤压，再通过降温来使模型中的液体冷却，进行凝固，一个六角形护坡模具就产生了，六角形护坡模具取出后需要进行修理边缘多余的材料，让六角护坡模具更加美观、光滑，用着更加顺手。

六角护坡模具在生产过程中有些注意事项，比如对环境温度的控制，要保证温度能够使原材料融化，同时在它凝固过程中，环境温度要逐渐降低，不能瞬间降到很低的温度，否则不利于模具的成型效果。其次，在生产六角护坡模具时聚丙烯的用量也需要注意，聚丙烯的用量要填满整个模型，如果用料不足会导致六角护坡模具的壁厚不均匀，会直接影响模具后期的使用寿命，当然，材料也不必过多，过多会造成材料浪费，给厂家增加不必要的成本。