

PA6 日本三菱工程 1010C

产品名称	PA6 日本三菱工程 1010C
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

PA6简介：品名：聚酰胺6或尼龙6（PA6）分子式： $[-NH-(CH_2)_5-CO]_n$ - 性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂密度：1.13g/cm³熔点：215 热分解温度：>300 平衡吸水率：3.5%具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。密度：(g/cm³) 1.14-1.15熔点：215-225 拉伸强度：>60.0Mpa伸长率：>30%弯曲强度：90.0Mpa缺口冲击强度：(KJ/m²) >5PA6基本特性: 尼龙作为大用量的工程塑料，广泛用于机械，汽车，电器，纺织器材，化工设备，航空，冶金领域等其他领域。成为各行业中不可缺少的结构材料，其主要特点有：1、优良的力学性能，尼龙的机械强度高，韧性强
2、自润性，耐摩擦性好，尼龙具有很好的自润性，摩擦系数较小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
3、优良的耐热性，如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150摄氏度下长期使用，PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250摄氏度以上
4、优异的电绝缘性能，尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电子电器类绝缘材料。
5、优良的耐气候性6、吸水性，尼龙的吸水性大，饱和水可达到3%以上，在一定程度上影响之间的尺寸稳定性。在加工过程中，必须充分考虑该性能。PA6化学和物理特性：PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。PA6与PA66区别：PA6产品性能 熔点：210 - 220 C 分解温度：>300 C 闪点：>400 C 自燃温度：>450 C 物态：固体颗粒 臭味：无 毒性：无 循环利用：可以 最终处理：土壤(无害工业废品) 灭火剂：可用各种灭火剂(水，泡沫，粉剂，CO₂，沙) 运输：非危险品，适用各种运输工具
欧共体标准：非危险品 PA66产品性能：熔点：250-270 C 分解温度：>350 C 闪点：>400 C 自燃温度：>450 C 物态：固体颗粒 臭味：无 毒性：无 循环利用：可以 最终处理：土壤(无害工业废品) 灭火剂：可用各种灭火剂(水，泡沫，粉剂，CO₂，沙) 运输：非危险品，适用各种运输工具 欧共体标准：非危险品PA6注塑模工艺:干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105 ，8

小时以上的真空烘干。熔化温度：230~280 ，对于增强品种为 250~280 。 模具温度：80~90 。 模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。PA6应用范围：工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。