

# 熟食柜冷凝器定制 熟食柜冷凝器 金岳冷凝器制造

产品名称	熟食柜冷凝器定制 熟食柜冷凝器 金岳冷凝器制造
公司名称	山东金岳换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县兴福镇东工业园(福旺钢材市场南1000米)
联系电话	13854376777

## 产品详情

### 熟食柜冷凝器冷凝器厂家

翅片管换热器的间距与片高主要是影响着翅化比，翅化比和管内外介质的膜传热系数有很大的关系。当一侧介质存在相变的情况下，传热系数的差异会较大，熟食柜冷凝器定制，如冷热空气的交换，当热空气降低到以下，可以采用翅片管换热器。在无相变的空气与空气的换热情况下，或者水与水的热交换，通常以管比较适合。当然也可以采用低翅片管，因为此时属于弱给热系数，强化其中的任意一侧都是具有一定的效果的。

### 熟食柜冷凝器管坯径厚的影响

在相同外径、内管壁厚和轧制压下量的前提下，外管壁越厚，则只需要较小的轧制压下量，复合管壁就与芯头接触，熟食柜冷凝器厂家，剩下更多的压下量则集中于复合管坯外翅和内凸筋形成，所以导致了外翅高和内凸筋高的增加。可见管坯壁厚大小对外翅高影响显著，对内凸筋有一定的影响。因此，可得出以下结论:为了得到较高的外翅和内凸筋，熟食柜冷凝器批发，应增加管坯壁厚，但这也导致了翅底壁厚的显著增加，从而大大降低了复合管的传热性能，而且管坯壁厚的增加也会带来原材料的浪费，反而增加了生产成本

公司以诚信为宗旨，开展服务；以市场为先导，实行灵活的经营方针；以人为本，进行科学的内部管理。欢迎广大用户洽谈合作。

1.冷凝器、蒸发器必须经制造厂质量检验部门检验合格后方可出厂，每批应有检验报告，每个产品应有

质量检验合格证，熟食柜冷凝器，且每件应有标记。

2 冷凝器、蒸发器检验分为逐批检验、定期抽检和型式试验。

3 冷凝器、蒸发器逐批检验项目为表1中序号1、2、7；定期抽检项目为表1中序号4、5。

4 冷凝器、蒸发器型式试验项目为表1中所有试验项目，有下列情况之一时，应进行型式试验。

5 逐批试验及定期抽检合格质量水平

表1中抽检项目有一套一项不合格，则判该批不合格。

6 型式试验的冷凝器、蒸发器应从逐批试验或定期抽样合格的批量产品中抽取。在试验中如果有任何一

件不符合本标准技术要求任一条款时，则判该批产品型式试验不合格。

熟食柜冷凝器定制-熟食柜冷凝器-金岳冷凝器制造(查看)由山东金岳换热设备有限公司提供。熟食柜冷凝器定制-熟食柜冷凝器-金岳冷凝器制造(查看)是山东金岳换热设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。同时本公司还是从事冰柜翅片蒸发器，冷柜蒸发器，蛋糕柜冰箱蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。