

超薄异形刀片 佳特 淮南异形刀片

产品名称	超薄异形刀片 佳特 淮南异形刀片
公司名称	南京佳特机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	13805198364 13805198364

产品详情

粘结剂 CBN烧结所需的粘结剂：物理化学性能越接近CBN越好，这样不会过多的削弱烧结后PCBN刀具的切削性能；易于达到熔点温度或在此温度下具有好的塑性；相对于CBN具有足够的化学活性，具有使六方氮化硼（HBN）向CBN转化的催化性。常用到的粘结剂按其物理化学性质可分为金属粘结剂（如Ni、Co、Ti、Ti-Al等）和陶瓷粘结剂（如TiN、TiC、TiCN、Al₂O₃等）；按作用可分为催化剂（如Al、AlN、AlB₂、Si等）和溶解剂（如Ti、Ni、Co、TiN、TiC、TiCN等）。粘结剂种类和含量都对PCBN刀片的性能有不同的影响。碳化物、氮化物、碳氮化物可以提高PCBN刀片的抗化学磨损能力和抗冲击能力，但含量过高会降低刀具硬度，使刀具寿命缩短；钴是粘结剂，可以提高CBN烧结时的烧结度；Ti陶瓷粘结剂可以提高PCBN刀片的韧性；铝及铝的化合物可与CBN颗粒及其它粘结剂发生反应，使CBN颗粒粘结得更加牢固，提高刀具耐磨性；Si和Al、AlN、AlB₂的混合物是HBN向CBN转化的有效催化剂，在陶瓷粘结剂里加入少量的Al、Si还可以增强CBN间的粘结，超薄异形刀片，形成连续的陶瓷相[12]；以铝化镍作为粘结剂的PCBN复合片导电性好，适于采用低成本电火花进行切割。由于粘结剂的不同，PCBN刀片趋于两种特性：一种是具有高的耐磨性（高含量CBN，催化粘结剂），另一种是具有好的抗冲击性（低含量CBN，陶瓷粘结剂）。

如何能延长异形刀片的寿命?

对于彩刀的保养来说，不仅要能够针对性的进行维修和保养，还需要针对机械进行整体完好性的维修和养护。毕竟对于机械来说，如果出现故障，那么则对于刀片也会遭受牵连，从而影响到其使用寿命。对于厂工作人员来说，须要定期进行检查，这样可以及时发现问题，及时解决，避免出现影响刀片的寿命。在机械运行前对于刀片的安装是要注意检查的。避免由于一些杂质影响到正常的运行，或者是出现异常声音的情况。只有这样才能及时发现，停机检修。

对于刀片的保养来说并非是出现了问题才修理，不锈钢异形刀片，而是要以预防为主。也就是说须要做好日常的保养工作，这样才能保障其尽可能的减少问题的发生。毕竟对于刀片的保养是预防问题的关键。任何产品的使用都是有一定使用寿命的。而对于异形刀片来说更是不例外，然而想要保障使用寿命，

不仅要选择高品质的刀片，还需要确保日常的保养工作。

异形刀片通常非常耐用，并具有良好的切削性能，但经过长时间使用后，它们**会磨损到**程度，而这种磨损量与以下关键因素有关。

异形刀片制作材料：

异形刀片由耐磨性制成，但同时韧性较低。硬度和韧性相反，这是需要改进的一方面。如果是石墨圆刀片，淮南异形刀片，则可以选择具有更好韧性的材料。

异型刀片表面涂层：

金刚石涂层的圆刀片具有硬度高，耐磨性好，摩擦系数低的优点，是目前比较理想的生产方法。但是，生产成本较高，目前该领域的**技术还不够成熟。石墨涂层异形叶片被广泛使用和实用。

因此，如果要减少异形刀片的磨损，可以优先考虑材料和涂层。

超薄异形刀片-佳特-淮南异形刀片由南京佳特机械刀模有限公司提供。南京佳特机械刀模有限公司位于南京市溧水区石湫镇明觉工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前佳特机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。佳特机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。佳特机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。