

研磨废水处理工艺 旺能环境 研磨废水

产品名称	研磨废水处理工艺 旺能环境 研磨废水
公司名称	山东旺能环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市昌城镇泰润钢铁物流园
联系电话	15762539111 15762539111

产品详情

在欲净化的水中放置金属铝或铁作阳极，在电解过程中由阳极上溶解而转移到溶液中的三价铝离子或二价铁离子水解而成为分散杂质的有效絮凝剂。由电极的反应化学式表日月，由此在阳极上产生氧气泡，在阴极上产生气泡。

这些气泡在上升时，就将悬浮物带出水面，在水面上形成浮渣层；另一方面三价铝离子(或二价铁离子)及其水解聚合产物与悬浮杂质相互作用而发生絮凝。电絮凝气浮法与通常的混凝法相比有很多优点：可省去投加任何化学混凝剂；电絮凝气浮法没有阴离子，也没有杂质；电絮凝反应器所形成的电场，使颗粒间由原来的相互排斥变为吸引、聚结；电絮凝气浮反应中生成的O₂及H₂气浮的微小气泡，研磨废水，吸附轻质悬浮颗粒或憎水物质，使之从水中分离出来；可以通过去除水中的悬浮物和选用特殊电极来达到去除细菌的效果。电絮凝气浮法处理生活废水，研究发现在一定条件下，浊度去除率可达95%，COD去除率可达59%。

研磨废水

电絮凝气浮设备作用

电絮凝设备的电极板可根据去除物质的不同而选用不同的材料，产生强絮凝、强氧化、强还原、强气浮等作用，以达到好的处理效果，经常应用的有铁、铝、钛、石墨、二氧化铅等。每种材料都有其适于应用的领域，研磨废水处理，电絮凝设备的设计和电极板的选择是经过大量的研发试验和丰富的工程实践经验而确定的。根据大量的试验验证电絮凝设备对于废水中的各类杂质物质去除效果如下：

油、COD、浊度、悬浮物、SiO₂、胶体硅、有机硅、重金属离子、色度、硬度、细菌、病毒

电子絮凝技术的基本原理通入水中发电产生的电能将驱动物质之间的化学反应，当化学反应被驱动或被

强制启动后，各种成分及化合物在电流的作用下将趋向寻找稳定的状态。通常，这种趋向稳定状态的结果会形成一个固体状物质，这种固体状物质将以非胶体或非溶解状态存在，因而容易被下级分离技术去除。

研磨废水

由于当溶气量一定时，微气泡的总面积与其直径的平方成反比，因而微气泡的总面积至少大了几百倍，而微气泡的密集度则大了近千倍。理论研究及试验均表明，研磨废水电镀废水设备电絮凝，微气泡直径越小，气泡吸附悬浮物的趋势越强，吸附力越大，这可以用界面能理论来解释，微气泡总面积呈几何数增加等效于废水中固、水、气三相总界面呈几何级数增加，于是它们力图通过吸附降低表面能的趋势大幅增强。研磨废水

研磨废水处理工艺-旺能环境(在线咨询)-研磨废水由山东旺能环境工程有限公司提供。研磨废水处理工艺-旺能环境(在线咨询)-研磨废水是山东旺能环境工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：管经理。