

# 花边松紧带批发厂家 六丰线带 淮安花边松紧带

产品名称	花边松紧带批发厂家 六丰线带 淮安花边松紧带
公司名称	苏州工业园区六丰线带有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区吴浦路79号吴淞工业坊D2栋
联系电话	18051810026 18051810026

## 产品详情

涤纶提字松紧带，织带在印字时需要注意什么

很多织带印刷厂在大量生产丝印产品时，丝带印花、缎带印花加工时，需要注意印刷的问题，丝网是丝网印刷的基础，挑选恰当的丝网是一个不行短少的环节。

由于印花加工、丝网印刷的适用范围十分广泛，所以与之有关的要素也便是多方面的。在选用丝网时，淮安花边松紧带，就要依据具体情况以及印刷要求，来选用不同的印刷丝网，花边松紧带价格，通常在选用丝网时可以从以下不同的视点去考虑。

1、依据丝带印花、印花价格的织带承印物的种类选用丝网。选用时别离按纤维织物、纸制品、玻璃、陶瓷器、金属、塑料、木制品、电子产品等几类进行挑选运用。

2、依据印刷的油墨浆料性质选用丝网不同油墨有不同的适应特性。所以在选用丝网时要考虑油墨的枯燥时刻及色彩鲜明度，花边松紧带批发厂家，承印物的吸墨能力等要素。

松紧带在生产进程中会发作哪些问题呢？

在织带技术资料图中一般都会注明带的微弯出、微弯入量或笔挺度。如果弯度大，必定影响后续生产，添加染整的难度。比如：(1)钢线粗或细。(2)经纱的松紧不均。(3)入筘过错构成不平行而构成弯带；(4)筘的方位不对。(5)针的方位。针位推出，带弯向钢线边，针位移入，带弯向锁边，原因也与密度有关；(6)纬线的多少。(7)经纱密度盘头磅码的质量。

提花松紧带的缝纫方式

1.将布过半数缝上，花边松紧带批发，即成圆柱状2.缝份打开，将布的边缘过半数一条松紧带的总宽，缝

合。在缝份的中间留2公分用以穿松紧带3.松紧带穿入后将松紧带层叠缝合。这名女孩用的提花松紧带比较宽，因此用了框架式的缝法，如果每个人用的比较窄，能够层叠后立即往返缝平行线就可以了。下边那类缝法是松紧带没有层叠，立即用Z字形往返缝几针接缝处上的。将穿松紧带的口缝合就可以了。

花边松紧带批发厂家-六丰线带(在线咨询)-淮安花边松紧带由苏州工业园区六丰线带有限公司提供。苏州工业园区六丰线带有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，六丰线带一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：梅经理。